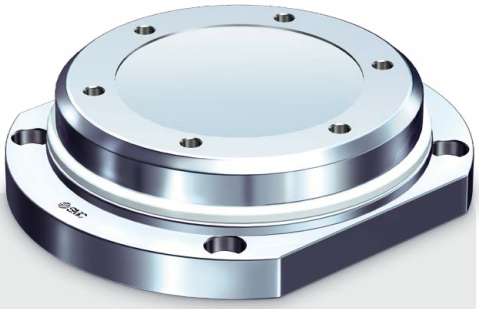
本製品は個別対応品のため納期および
価格を当社営業に確認願います。

特定開発品情報 P.G. Point to Group information

センタリングユニット

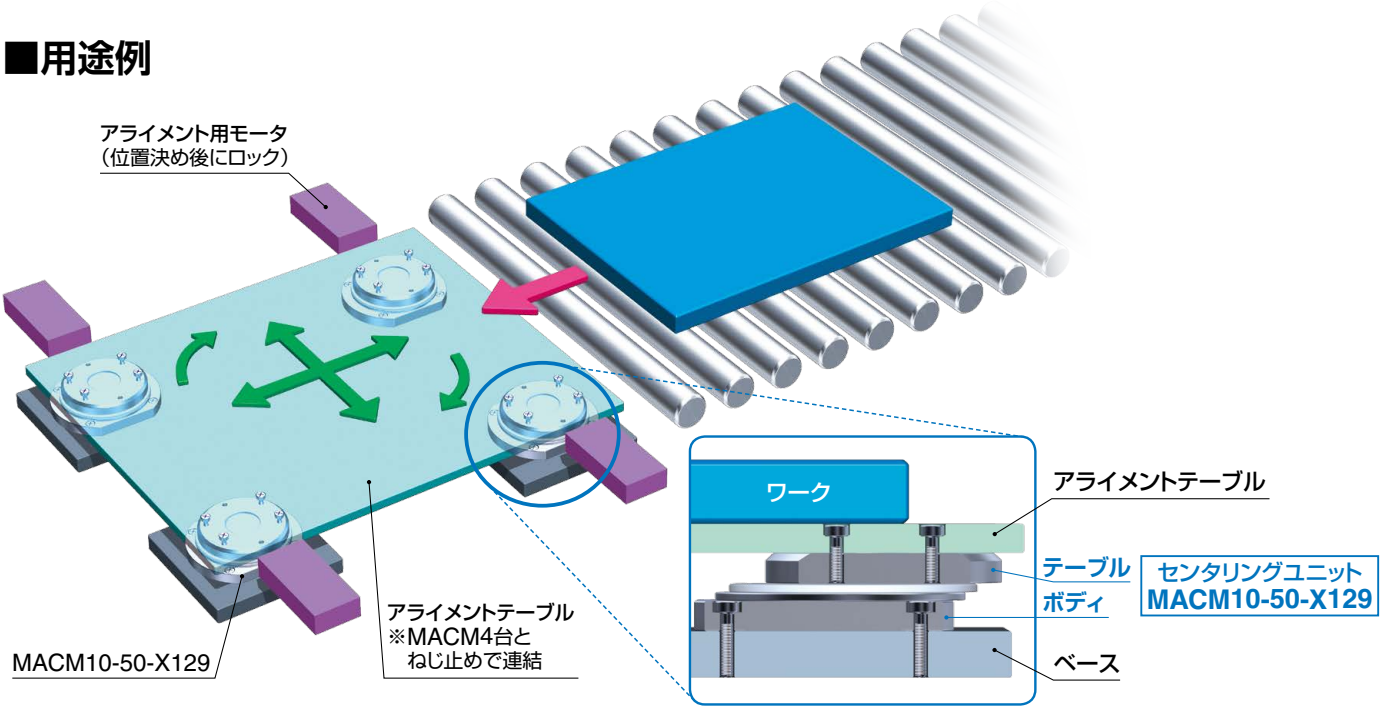
MACM10-50-X129



特長

- 高さ精度±0.05mm(従来品±0.5mm)
- 複数のセンタリングユニットをテーブルに接続して使用可能
- テーブル部にワーク取付用のねじ穴(M8×1.25)を追加
- テーブル材質:ステンレス鋼
- 前後、左右、斜め、回転(360°)どの方向でも移動可能

■用途例



仕様

型式		MACM10-50-X129
最大許容積載荷重	kN	10
テーブル中心可動範囲	mm	ø100
センタリング精度	mm	±1以下
センサ対応		なし
質量	kg	10.5
ロック機構		なし

型式表示方法

MACM10−50−X129

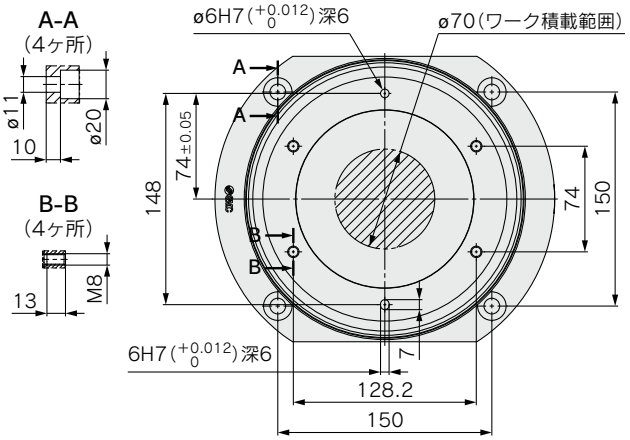
高さ精度±0.05mm仕様

⚠ 注意 製品を安全にご使用いただくために、使用前には必ず当社Best Pneumatics (総合カタログ)『安全上のご注意』の内容をよく読み、理解してからご使用ください。

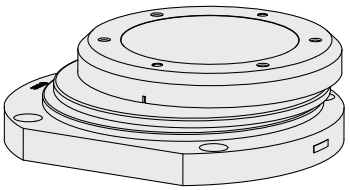
SMC株式会社 本社／〒101-0021 東京都千代田区外神田4-14-1 秋葉原UDX 15F http://www.smcworld.com
©2018 SMC Corporation All Rights Reserved
SP173X-014J
P: WO Ⓐ

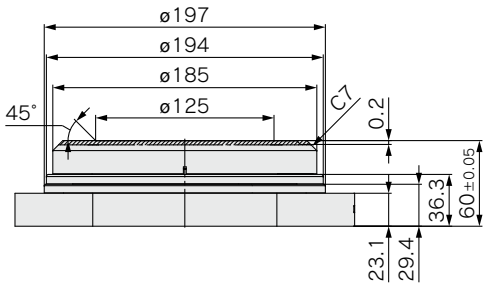
外形寸法図

(mm)

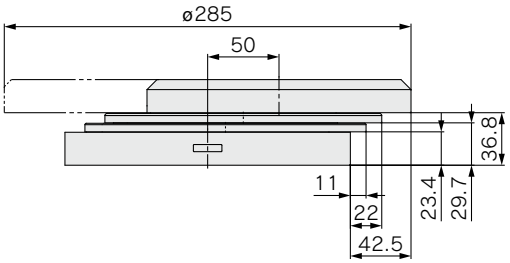


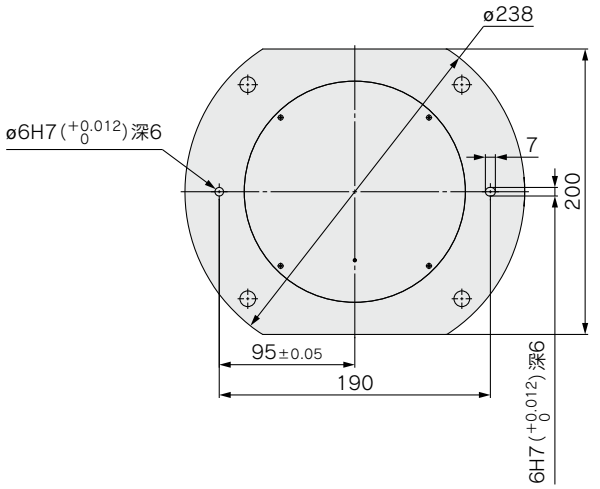
アイメソ図(最大オフセット時)





最大オフセット時





⚠ 注意

- **仕様範囲内で使用してください。**
- **許容荷重内で使用してください。**
- **下記のような使用方法はしないでください。**
  - ・テーブル側面に衝撃を与えてフルストロークさせる。
  - ・テーブルをフルストロークした状態で円弧状に連続で動かす。
  - ・テーブルをフルストロークで往復運動を繰り返す。
  - ・ボディ部を持ってテーブルを振り回す。
- オーバーストロークの可能性がある場合、防止壁等の設置をご検討ください。
- 製品単体・取付けた装置の輸送時にはテーブルが自由に動かないよう固定ください。