



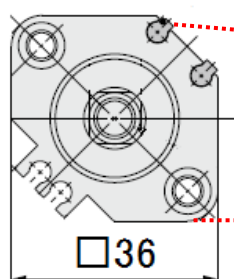
P.G.Information (特定開発品情報)

ロータリクランプシリンダ CDM2BZ20-10-DCS593*S

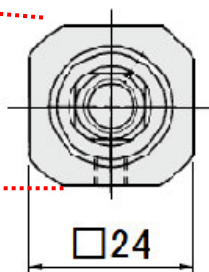
SMC 株式会社
本社 〒101-0021
東京都千代田区外神田 4-14-1
秋葉原 UDX 15 階
URL: <http://www.smcworld.com>

特 長:

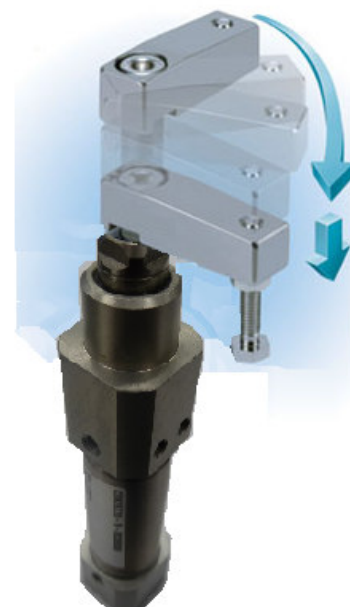
- ロータリクランプシリンダ/MK シリーズと比べ
フットプリントのコンパクト化 (MK/□36⇒CM2/□24) が可能
(複数台の取付ピッチの短縮が可能)



ロータリクランプ/
MK シリーズ



ロータリクランプ/
CM2 シリーズ

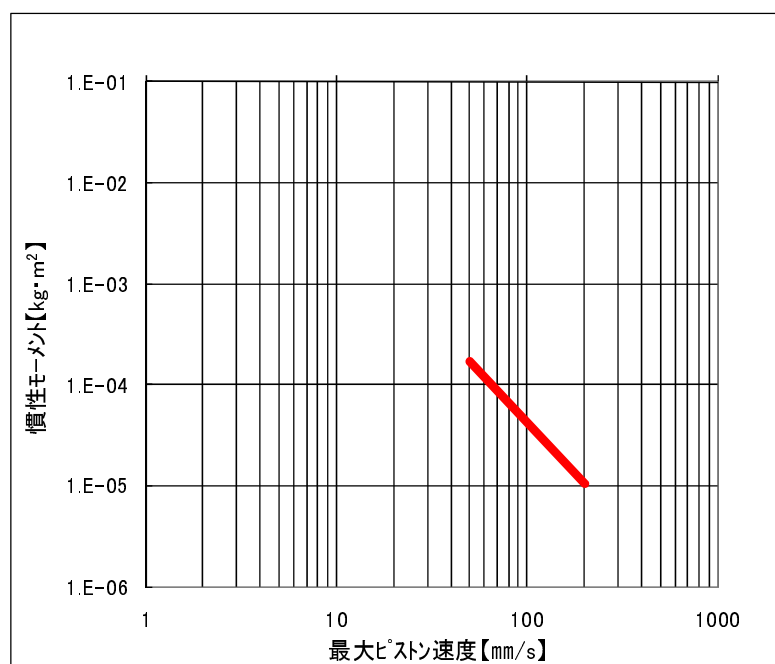


- 標準品丸形シリンダ/CM2 シリーズと同様のオートスイッチが取付可能(D-M9 等)
- ロータリクランプ/MK 用アームが使用可能
- 右回転/左回転を型式にて選択可能

仕 様

チューブ内径	20
作動方式	複動式
回転角度	90° ±10°
回転方向	左、右
回転ストローク	9.5mm
クランプストローク	10mm
理論クランプ力	100N(0.5MPa時)
使用流体	空気
保証耐圧力	1.5MPa
使用圧力範囲	0.1～1.0MPa
周囲および使用流体温度	-10℃～60℃(凍結なきこと)
給油	不要
配管接続口径	M5x0.8
クッション	ラバークッション
ストローク長さの許容値	+0.6 / -0.4
使用ピストン速度	50～200mm/s
不回転精度(クランプ部)	±1.2°

[許容回転モーメント]



・アームの慣性モーメントが $1.0 \times 10^{-5} \text{ kg} \cdot \text{m}^2$ の場合、
最大シリンダスピードは
200mm/s以下で使用してください。

注) 最大ピストン速度の目安は、平均ピストン速度の
1.6倍となります。

