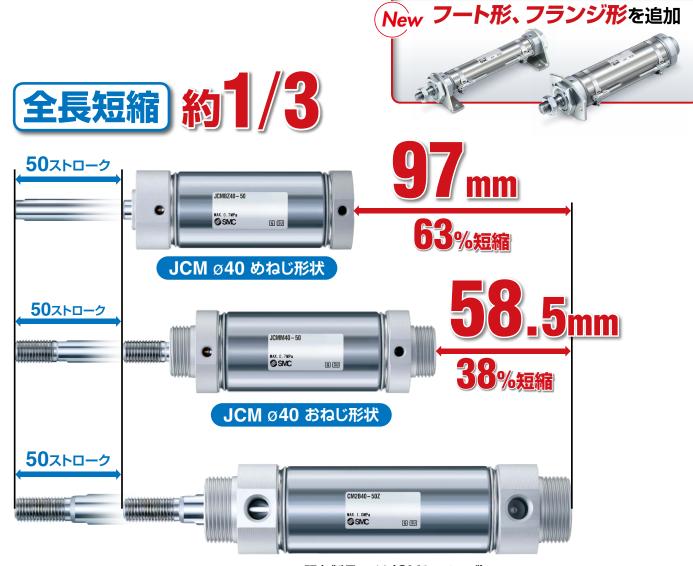
エアシリンダ

ø20, ø25, ø32, ø40

RoHS



既存製品 Ø40(CM2シリーズ)

高さ短縮

オートスイッチ 新取付バンド **取付高さ約 mm短縮**





 $0.69 \text{kg} \quad 0.32 \text{kg}$

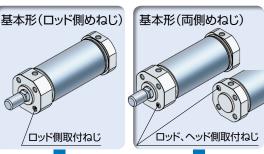
(既存製品CM2B Ø40、50ストロークとの比較)





多種多様なカバー形状を選択可能

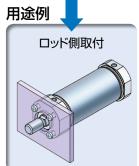
ダイレクトマウントが可能



















全長短縮

(既存製品(CM2シリーズ)との比較)

〈基本形(ロッド側めねじ)、ロッド先端めねじ形〉

チューブ 内径 (mm)	既存製品 (mm)		JCM (mm)	
ø20	116 -	→	47.5	
ø25	120 -	→	50	
ø32	122 🗕	→	50	ロッド先ば
ø40	154 -	→	57	



質量削減

(既存製品CM2シリーズ50ストローク(磁石なし)時と比較)

٠.					
	チューブ 内径 (mm)	既存製品 (kg)	JCMシリーズ* (kg)		
	ø20	0.18 🕳	→ 0.10		
	ø25	0.27	→ 0.14		
	ø32	0.36 -	→ 0.18		
	ø40	0.69	→ 0.32		

※JCMシリーズは基本形(ロッド側めねじ)です。

〈両側おねじ、ロッド先端おねじ形〉

(1 abiliar to C = 2 1 be image to C tip)				
チューブ 内径 (mm)	既存製品 (mm)	JCM (mm)	全長	
ø20	116 💳	→ 78	God sa	
ø25	120 💳	→ 81.5	画側おねじ	
ø32	122 🕳	→ 82	ロッド先端おねじ	
ø40	154 💳	→ 95.5	שויים לו דיים	

ポートサイズ: M5, Rc NPT 1/8選択可能

M5ポートを選択した場合、 全長が最大13mm(ø20の場合)さらに短縮



ロッド先端取付形状を 選択可能

おねじ、めねじの2種類を選択可能



軽量・コンパクト

■金具付シリンダでの質量比較

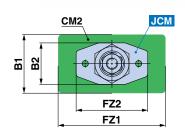
フランジ金具

質量最大37%削減

質量比較(シリンダ取付時/50ストローク時)

(kg)

兵主は秋(フラン水) 科(アランス)				
チューブ内径 (mm)	CM2	JCM	質量差	軽量化(%)
ø 20	0.24	0.18	0.06	26
ø 25	0.36	0.24	0.12	33
ø 32	0.45	0.3	0.15	33
ø 40	0.81	0.51	0.3	37



幅:最大33%短縮、高さ最大30%短縮

寸法比較(シリンダ取付時)

(mm)

チューブ内径		幅				高さ		
テューフ内径	CM2: FZ1	JCM: FZ2	短縮量	短縮比(%)	CM2:B1	JCM: B2	短縮量	短縮比(%)
ø 20	75	50	25	33	34	26	8	24
ø 25	75	58	17	23	40	28	12	30
ø 32	75	63	12	16	40	36.5	3.5	9
ø 40	82	70	12	15	52	44.5	7.5	14

フート金具

質量最大35%削減

質量比較(シリンダ取付時/50ストローク時)

(kg)

チューブ内径 (mm)	CM2	JCM	質量差	軽量化(%)
ø 20	0.33	0.23	0.1	29
ø 25	0.43	0.31	0.12	28
ø 32	0.52	0.39	0.13	25
ø 40	0.96	0.62	0.34	35

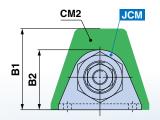


高さ31%短縮

寸法比較(シリンダ取付時)

(mm)

チューブ内径		高さ		
テューフ内性	CM2:B1	JCM: B2	短縮量	短縮比(%)
ø 20	40	29.5	10.5	26
ø 25	47	32.5	14.5	31
ø 32	47	40.5	6.5	14
ø 40	54	48	6	11



New ロッド先端金具付品番の設定

シリンダと金具を別々に手配する手間が省けます。 注)取付金具は同梱出荷になります。

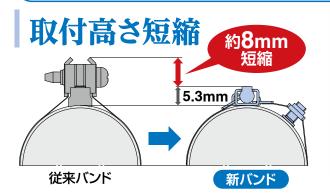
例) JCDMBZ20-50- W -M9BW

ロッド先端金具				
無記号 金具なし				
V 1山ナックルジョイン				
W 2山ナックルジョイン				



※ロッド先端金具は、CM2用と共通

オートスイッチ新取付バンド





インジケータランプの 視認性向上

インジケータランプ付近に部品がなく 視認性が向上しました



取付作業性向上

オートスイッチを挿入し、位置合わせのみで完了です

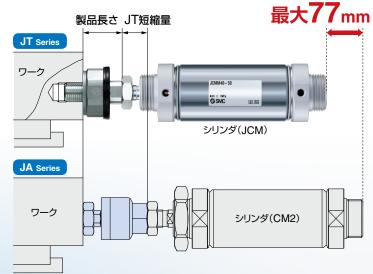


関連部品

フローティングジョイント JT Series

フローティングジョイント JT Seriesと組合せることでよりコンパクト、軽量化が可能。

JT+JCM短縮寸法





全長比較

型式	JA+CM2 Series	JT+JCM Series	削減率
20	139.5mm -	→ 90.2mm	35%
32	149.0mm -	→ 96.0mm	36%
40	189.0mm -	→ 112.0mm	41%

質量比較

型式	JA+CM2 Series	JT+JCM Series	削減率
20	190g –	→ 102g	46%
32	350g –	→ 188g	46%
40	720g –	→ 378g	48%

詳細につきましてはP.17をご参照ください。

CONTENTS

型式表示方法····· P.4 仕様······ P.5 外形寸法図····· P.7 付属金具寸法···· P.12	ご使用になる前に オートスイッチ/結線方法、接続例…P.16 関連部品P.17 製品個別注意事項P.18 安全上のご注意
オートスイッチ取付 ······P.13	メエエの これ心

3

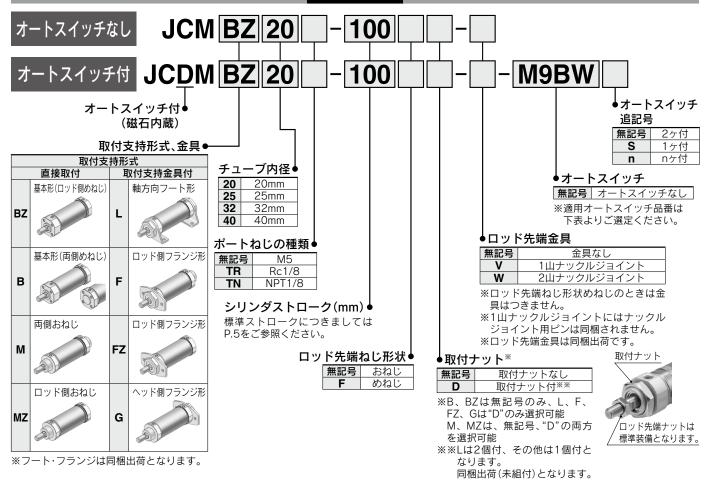


エアシリンダ 複動・片ロッド

CM Series Ø20, Ø25, Ø32, Ø40



型式表示方法



取付支持全目付シリンダの構成内容

471	松門文別並共門とランクの構成門日				
取付支持形式		金具取付可能力	よシリンダ型式		
		M :両側おねじ	MZ :ロッド側おねじ		
L	軸方向フート形	○ JCMM	×		
F	ロッド側フランジ形	○ JCMM	×		
FΖ	ロッド側フランジ形	×	○ JCMMZ		
G	ヘッド側フランジ形	○ JCMM	×		

○…金具の取付可能 ×…金具の取付不可

構成内容(例) 取付金具単体品番(P.5参照)

例1)JCML20-100D

①シリンダ : JCMM20-100(両側おねじタイプ)

②フート金具: JCM-L020 ×2個

③取付ナット:2個(JCM-L020に含まれます)

例2)JCMFZ20-100D

①シリンダ : JCMMZ20-100(ロッド側おねじタイプ)

②ロッド側フランジ形: JCM-F020 ×1個

: 1個(JCM-F020に含まれます) ③取付ナット

適用オートスイッチ/オートスイッチ単体の詳細仕様は、ホームページ**WEBカタログ**をご参照ください。

		りード線 表 負荷電圧		Ξ	オートスク	IJ-	ード線	長さ(r	m)	プリワイヤ								
種類	特殊機能	取出し	表示	配線(出力)	l ,	oc	AC	7-1-2		0.5	1	3	5	コネクタ	適用	負荷		
		жшо	灯	灯 100 7		AC *				縦取出し	横取出し	(無記号)	(M)	(L)	(Z)	コペンン		
4111				3線(NPN)		5V, 12V		M9NV	M9N	•	•		0	0	IC回路			
一拱				3線(PNP)		5V, 12V	3V, 12V	30, 120		M9PV	M9P	•	•	•	0	0	IC凹岭	
無接点				2線	12V		M9BV	M9B	•	•	•	0	0	_				
オー	=]		3線(NPN)		E\/ 10\/		M9NWV	M9NW	•	•	•	0	0		1		
	診断表示 (2色表示)	グロメット	有	3線(PNP)	24V	5V, 12V	$ \nabla^{V, 1 \leq V} - $	M9PWV	M9PW	•	•	•	0	0	IC回路	PLC		
	(2巴衣小)			2線		12V		M9BWV	M9BW	•	•	•	0	0	_	PLC		
1	71.W 4 1 D	1		3線(NPN)		EV 10V		**M9NAV	**M9NA	0	0	•	0	0	IC回路	1		
リチ	耐水性向上品			3線(PNP)		5V, 12V		**M9PAV	**M9PA	0	0	•	0	0	に凹始			
7	(2色表示)			2線		12V		**M9BAV	**M9BA	0	0	•	0	0	_			

※※耐水性向上タイプのオートスイッチは、上記型式の製品に取付可能ですが、それにより製品の耐水性能を保証するものではありません。 上記型式での耐水性向上製品につきましては、当社へご確認ください。

(例) M9NW 0.5m·····無記号 ※リード線長さ記号

5m..... Z

※○印の無接点オートスイッチは受注生産となります。

1m----- M (例) M9NWM (例) M9NWL (例) M9NWZ

※オートスイッチは、同梱出荷(未組付)となります。(ただし、オートスイッチ取付金具のみ、組付出荷となります。)





JIS記号

複動/片ロッド



オートスイッチ付の仕様につきましては、 P.13~15をご参照ください。

- ・オートスイッチ適正取付位置(ストローク エンド検出時) および取付高さ
- ・オートスイッチ取付可能最小ストローク
- ・20ストローク未満ストロークエンド端での、 オートスイッチ2ヶ付時の取付方法
- ·D-M9型 リード線横取出しタイプ 同一面 2ヶ取付時の注意
- ·動作範囲
- ・オートスイッチ取付金具/部品品番

仕様

シリンダチューブ内径	(mm)	20	25	32	40		
形式		空気圧タイプ					
作動方式		複動片ロッド					
使用流体			空	気			
保証耐圧力			1.0	MPa			
最高使用圧力			0.7MPa *1				
最低使用圧力		0.05MPa					
周囲温度および使用流体流	温度	5℃~60℃(凍結なきこと)					
給油		不要(無給油)					
ストローク長さの許容差			+2.0	mm			
使用ピストン速度※※		50~500mm/s *1					
クッション		ラバークッション					
許容運動エネルギー(J)	おねじ	0.11	0.18	0.29	0.52		
計合理劉エイルヤー(J)	めねじ	0.11	0.18	0.18	0.52		

※許容運動エネルギーを超えないようご使用ください。 ※※選定されたシステム構成によっては、速度を満足しない場合があります。 *1 最高使用圧力、使用ピストン速度は既存製品(CM2シリーズ)とは異なります。

標準ストローク表

チューブ内径 (mm)	標準ストローク(mm) ^{注)}
20	
25	25,50,75,100,125,150,200,250,300
32	25,50,75,100,125,150,200,250,500
40	

注)上記以外の中間ストロークにつきましては受注生産となります。 最小ストロークは25mmになります。

取付金具/部品品番

取付金具	最小		チューブ[内径(mm)		内訳		
双门立关	手配数量	20	25	32	40	P.기리/		
取付ナット(M18, M22, M27)	1	JSN-020B	JSN-0	032B	JSN-040B	取付ナット1ヶ		
ロッド先端ナット	1	NT-02	NT-03		NT-04	ロッド先端ナット1ヶ		
フート金具 ^{注1)}	2	JCM-L020	JCM-L025	JCM-L032	JCM-L040	フート金具1ヶ、取付ナット1ヶ		
フランジ金具 ^{注2)}	1	JCM-F020	JCM-F025	JCM-F032	JCM-F040	フランジ金具1ヶ、取付ナット1ヶ		
1山ナックルジョイント	1	I-020B	I-03	32B	I-040B	1山ナックルジョイント1ヶ		
2山ナックルジョイント	1	Y-020B	Y-032B		Y-032B		Y-040B	2山ナックルジョイント1ヶ ナックルピン1ヶ、止め輪2ヶ

注1) フート金具はMのみ使用可能。

フート金具はシリンダ1台分の場合数量は2ヶで手配ください。

注2) ロッド側フランジはM、MZのみ使用可能。 ヘッド側フランジはMのみ使用可能。

※外形寸法につきましてはP.12をご参照ください。

取付金具/材質·表面処理

区分	名称	材質	表面処理
取付金具	取付ナット	炭素鋼	亜鉛クロメート
取り並具	ロッド先端ナット	炭素鋼	亜鉛クロメート
取付支持	フート金具	炭素鋼	亜鉛クロメート
金具	フランジ金具	炭素鋼	亜鉛クロメート
	1山ナックルジョイント	炭素鋼 ø40:快削鋼	無電解ニッケルめつき
付属品	2山ナックルジョイント	炭素鋼 ø40:鋳鉄	無電解ニッケルめっき ø40はメタリックシルバー色塗装
	2山ナックルジョイント用ピン	炭素鋼	(なし)

質量表

ロッド先端おねじ 磁石なし (kg) チューブ内径(mm) 20 25 32 40 JCMBZ□-□ 0.07 0.11 0.14 0.27 (基本形ロッド側めねじ/M5ポート) JCMBZ□□-□ 0.09 0.12 0.16 0.29 (基本形ロッド側めねじ/Rc1/8, NPT1/8ポート) JCMB□-□ 0.14 0.07 0.11 0.27 (両側めねじ/M5ポート) JCMB□□-□ 0.12 0.16 0.29 0.09 (両側めねじ/Rc1/8, NPT1/8ポート) 基準質量 JCMM□-□ 80.0 0.12 0.15 0.28 (両側おねじ/M5ポート) JCMM ... 0.10 0.14 0.18 0.32 (両側おねじ/Rc1/8, NPT1/8ポート) JCMMZ□-□ 0.07 0.11 0.14 0.26 (ロッド側おねじ/M5ポート) JCMMZ ... 0.09 0.13 | 0.17 | 0.30 (ロッド側おねじ/Rc1/8, NPT1/8ポート) 50ストローク割増質量 0.04 | 0.05 | 0.06 | 0.10 取付金具 取付ナット(JCMM, JCMMZのみ) 0.014 0.022 0.022 0.034 割増質量 0.03 | 0.04 | 0.05 | 0.06 取付支持金具 フート金具(JCMMのみ) 割増質量 0.02 | 0.03 | 0.04 | 0.05 フランジ金具(JCMM、JCMMZのみ) 0.06 | 0.06 | 0.06 | 0.23 1山ナックルジョイント オプション 金具割増質量 2山ナックルジョイント(ピン付) 0.07 0.07 0.07 0.20

計算方法 例:JCDML32-100D

●基準質量·······0.15(JCMM32-□) ●割増質量…………0.06/50ストローク ● ストローク ……100ストローク

● フート金具(2個) ·······0.05×2 ●取付ナット(2個) ·······0.022×2 ●磁石付割増質量……0.02

磁石付割増質量

 $0.15 + (0.06 \times 100/50) + (0.05 \times 2) + (0.022 \times 2) + 0.02 = 0.434$ kg

ロッド先端めねじ 磁石なし

(ka)

<u> </u>					(Kg)
	チューブ内径(mm)	20	25	32	40
	JCMBZ□-□F (基本形ロッド側めねじ/M5ポート)	0.06	0.09	0.12	0.22
	JCMBZ□□-□F (基本形ロッド側めねじ/Rc1/8, NPT1/8ポート)	0.08	0.10	0.14	0.24
	JCMB□-□F (両側めねじ/M5ポート)	0.06	0.09	0.12	0.22
甘淮近旱	JCMB□□-□F (両側めねじ/Rc1/8, NPT1/8ポート)	0.08	0.10	0.14	0.24
基準質量	JCMM□-□F (両側おねじ/M5ポート)	0.07	0.10	0.13	0.24
	JCMM□□-□F (両側おねじ/Rc1/8, NPT1/8ポート)	0.09	0.12	0.16	0.27
	JCMMZ□-□F (ロッド側おねじ/M5ポート)	0.06	0.09	0.12	0.22
	JCMMZ□□-□F (ロッド側おねじ/Rc1/8, NPT1/8ポート)	0.08	0.11	0.15	0.26
	50ストローク割増質量	0.04	0.05	0.06	0.10
取付金具 割増質量	取付ナット(JCMM, JCMMZのみ)	0.014	0.022	0.022	0.034
取付支持金具	フート金具(JCMMのみ)	0.03	0.04	0.05	0.06
割増質量	フランジ金具(JCMM、JCMMZのみ)	0.02	0.03	0.04	0.05
オプション	1山ナックルジョイント	0.06	0.06	0.06	0.23
金具割増質量	2山ナックルジョイント(ピン付)	0.07	0.07	0.07	0.20
	磁石付割増質量	0.01	0.02	0.02	0.03

計算方法 例:JCMFZ32TR-100FD

● 基準質量·······0.15(JCMMZ32TR-□F)

●割増質量………0.06/50ストローク ● ストローク ……100ストローク

● フランジ金具………0.04 ●取付ナット………0.022

 $0.15 + (0.06 \times 100/50) + 0.04 + 0.022 = 0.352$ kg

許容運動エネルギー

具大許突運動エカルゼー

<u>उर ।</u>	取入計台建助エイル	レモー			(J)
	チューブ内径(mm)	20	25	32	40
	ロッド先端おねじ	0.11	0.18	0.29	0.52
	ロッド先端めねじ	0.11	0.18	0.18	0.52

運動エネルギーE(J) = $\frac{(m_1 + m_2)V^2}{2}$

m1:シリンダ可動部質量 kg m2:負荷質量

kg V :終端ピストン速度 m/s

0.01 | 0.02 | 0.02 | 0.03

表2 シリンダ可動部質量 磁石内蔵なし、ノロストロ

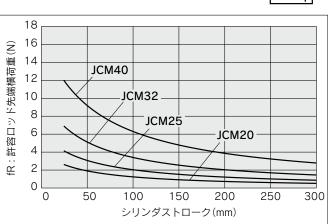
磁石区	磁石内蔵なし/0ストローク (kg)											
	チューブ内径(mm)	20	25	32	40							
BZ	基本形(ロッド側めねじ)	0.02	0.03	0.04	0.07							
В	基本形(両側めねじ)	0.02	0.03	0.04	0.07							
M	両側おねじ	0.03	0.04	0.05	0.1							
MZ	ロッド側おねじ	0.03	0.04	0.05	0.1							

衣3 刮垢貝里				(kg)
チューブ内径(mm)	20	25	32	40
50ストローク割増	0.02	0.03	0.03	0.06

※水平横置きの場合、許容先端横荷重を超えない範囲でご使用ください。

ロッド先端許容横荷重

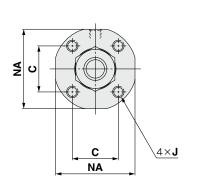


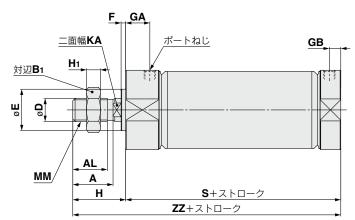


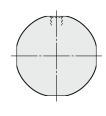
基本形(ロッド側めねじ)(BZ)

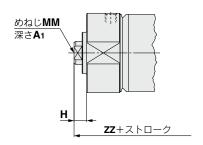
JC D MBZ チューブ内径 ポートねじ種類 ー ストローク











ロッド先端めねじ形

(mm)	ריי 🗖	ド先端めねじ形	(mm)

チューブ内径	Α	AL	B ₁	С	D	Е	F	Н	H ₁	J	KA	MM	NA	チューブ内径	A 1	Н	MM
20	14.5	12	13	15.5	8	14-0.1	2	21	5	M4×0.7深7	対辺6長さ3.5	M8×1.25	24	20	8	6.5	M4×0.7
25	17.5	15	17	16.5	10	14-0.1	2	24	6	M5×0.8深7.5	対辺8長さ3.5	M10×1.25	27	25	8	6.5	M5×0.8
32	17.5	15	17	20	10	18-0.1	2	24	6	M5×0.8深8	対辺8長さ3.5	M10×1.25	34.5	32	12	6.5	M5×0.8
40	23.5	20.5	22	24	14	24-0.1	2	30	8	M6×1深10	対辺12長さ3.5	M14×1.5	42.5	40	13	6.5	M8×1.25

<u>ポートね</u>	じ:N	15	(mm)	ロッド先端め	<u>ねじ形 (mm)</u>	
チューブ内径	GA	GB	s	ZZ チューブ内径		ZZ
20	9	5	41 (46.5)	62(67.5)	20	47.5(53)
25	11	5	43.5 (49)	67.5(73)	25	50 (55.5)
32	10.5	5	43.5 (49.5)	67.5(73.5)	32	50(56)
40	11	5	50.5 (56.5)	80.5(86.5)	40	57(63)

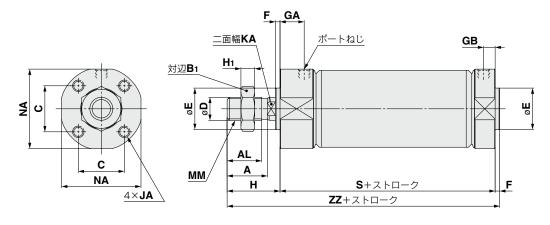
※ ()内は磁石内蔵の寸法です。
------------	---------------

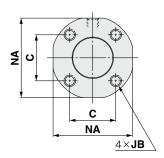
<u>ポートね</u>	<u>ا:ئا</u>	Rc1	<u>/8,</u>	NPT1/8	3 (mm)	ロッド先端めねじ形 (mm)			
チューブ内径	-ューブ内径 Rc1/8 NPT1/		GB	s	ZZ	チューブ内径	ZZ		
	Rc1/8	NP11/8							
20	10.5	11	7.5	54 (59.5)	75 (80.5)	20	60.5(66)		
25	10.5	11	7.5	52.5(58)	76.5(82)	25	59(64.5)		
32	10.5	10.5	7.5	53(59)	77 (83)	32	59.5 (65.5)		
40	10.5	10.5	7.5	57.5(63.5)	87.5 (93.5)	40	64(70)		

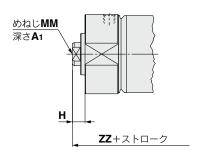
基本形(両側めねじ)(B)

JC D MB チューブ内径 ポートねじ種類 ー ストローク









ロッド先端めねじ形

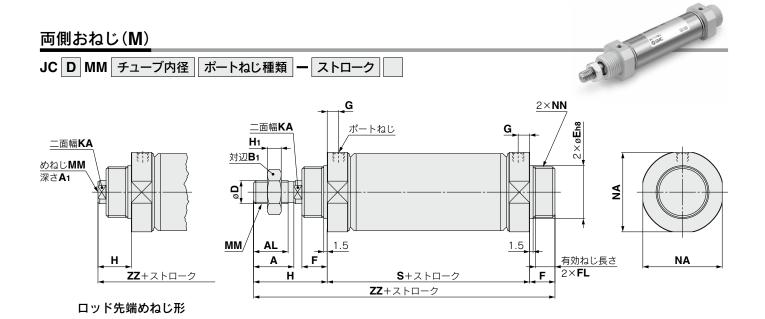
(mm) ロッド先端めねじ形 (mm)

チューブ内径	Α	AL	B ₁	С	D	Е	F	Н	H ₁	JA	JB	KA	MM	NA	チューブ内径	A 1	Н	MM
20	14.5	12	13	15.5	8	$14^{-0}_{-0.1}$	2	21	5	M4×0.7深7	M4×0.7深5.5	対辺6長さ3.5	M8×1.25	24	20	8	6.5	M4×0.7
25	17.5	15	17	16.5	10	$14_{-0.1}^{0}$	2	24	6	M5×0.8深7.5	M5×0.8深6	対辺8長さ3.5	M10×1.25	27	25	8	6.5	M5×0.8
32	17.5	15	17	20	10	$18_{-0.1}^{0}$	2	24	6	M5×0.8深8	M5×0.8深6	対辺8長さ3.5	M10×1.25	34.5	32	12	6.5	M5×0.8
40	23.5	20.5	22	24	14	24-0.1	2	30	8	M6×1深10	M6×1深7	対辺12長さ3.5	M14×1.5	42.5	40	13	6.5	M8×1.25

<u>ポートね</u>	じ:1	(mm)	ロッド先端め	<u>ねじ形 (mm)</u>		
チューブ内径	GA	GB	s	ZZ	チューブ内径	ZZ
20	9	5	41 (46.5)	64(69.5)	20	49.5(55)
25	11	5	43.5(49)	69.5(75)	25	52(57.5)
32	10.5	5	43.5 (49.5)	69.5(75.5)	32	52(58)
40	11	5	50.5 (56.5)	82.5(88.5)	40	59(65)

※ ()内は磁石内蔵の寸法です。
------------	---------------

ポートね	ا:ئا	Rc1/	(mm)	ロッド先端め	ねじ形 (mm)		
チューブ内径	Rc1/8	NPT1/8	GВ	s	ZZ	チューブ内径	ZZ
20	10.5	11	7.5	54(59.5)	77(82.5)	20	62.5(68)
25	10.5	11	7.5	52.5(58)	78.5(84)	25	61 (66.5)
		10.5			79 (85)	32	61.5(67.5)
40	10.5	10.5	7.5	57.5(63.5)	89.5(95.5)	40	66 (72)



													(mm)	ロッド先	端め	ねじ	形 (mm)
チューブ内径	Α	AL	B ₁	D	Е	F	FL	Н	H ₁	KA	MM	NA	NN	チューブ内径	A 1	Н	MM
20	14.5	12	13	8	18-0.033	11	8.5	30	5	対辺6長さ3.5	M8×1.25	24	M18×1.5	20	8	15.5	M4×0.7
25	17.5	15	17	10	22-0.033	11	8.5	33	6	対辺8長さ3.5	M10×1.25	27	M22×1.5	25	8	15.5	M5×0.8
32	17.5	15	17	10	22-0.033	11	8.5	33	6	対辺8長さ3.5	M10×1.25	34.5	M22×1.5	32	12	15.5	M5×0.8
40	23.5	20.5	22	14	27-0.039	12	9.5	39	8	対辺12長さ3.5	M14×1.5	42.5	M27×2	40	13	15.5	M8×1.25

ポートね	:ئا	M5	(mm)	(mm) <mark>ロッド先端めねじ形</mark> (mm)						
チューブ内径	G	S	ZZ	チューブ内径	ZZ	チニ	ューブ内径			
20	5	37(42.5)	78(83.5)	20	63.5(69)		20			
25	5	37.5(43)	81.5(87)	25	64(69.5)		25			
32	5	38(44)	82(88)	32	64.5(70.5)		32			
40	5	44.5 (50.5)	95.5(101.5)	40	72(78)		40			

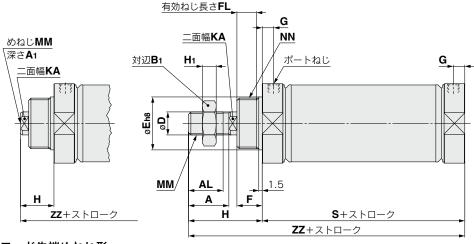
ポートね	ا:ئا	Rc1/8, NF	ロッド先端めねじ形 (mm)				
チューブ内径	G	S	ZZ	チューブ内径	ZZ		
20	7.5	49 (54.5)	90 (95.5)	20	75.5(81)		
25	7.5	49.5(55)	93.5 (99)	25	76(81.5)		
32	7.5	50(56)	94(100)	32	76.5(82.5)		
40	7.5	54.5(60.5)	105.5(111.5)	40	82 (88)		

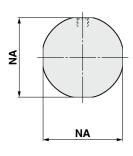
※()内は磁石内蔵の寸法です。

ロッド側おねじ(MZ)

JC D MMZ チューブ内径 ポートねじ種類 ー ストローク







ロッド先端めねじ形

ロフトル畑のなるのが

													(mm)
チューブ内径	Α	AL	B ₁	D	Е	F	FL	Н	H ₁	KA	MM	NA	NN
20	14.5	12	13	8	18-0.033	11	8.5	30	5	対辺6長さ3.5	M8×1.25	24	M18×1.5
25	17.5	15	17	10	22-0.033	11	8.5	33	6	対辺8長さ3.5	M10×1.25	27	M22×1.5
32	17.5	15	17	10	22-0.033	11	8.5	33	6	対辺8長さ3.5	M10×1.25	34.5	M22×1.5
40	23.5	20.5	22	14	27-0.039	12	9.5	39	8	対辺12長さ3.5	M14×1.5	42.5	M27×2

(mm)	ロッド先	端め	ねじ	形 (mm)
N	チューブ内径	A 1	Н	MM
×1.5	20	8	15.5	M4×0.7
×1.5	25	8	15.5	M5×0.8
×1.5	32	12	15.5	M5×0.8
7×2	40	13	15.5	M8×1.25

ポートね	じ:	M5	ロッド先端めねじ形 (mm)									
チューブ内径	G	S	ZZ	チューブ内径	ZZ							
20	5	37(42.5)	67(72.5)	20	52.5(58)							
25	5	37.5(43)	70.5(76)	25	53 (58.5)							
32	5	38(44)	71 (77)	32	53.5(59.5)							
40	5	44.5(50.5)	83.5(89.5)	40	60 (66)							

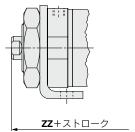
ホートね	C:R	C1/8, NP	11/8 (mm)	ロッ
チューブ内径	G	S	ZZ	チュー
20	7.5	49 (54.5)	79 (84.5)	2
25	7.5	49.5(55)	82.5(88)	2
32	7.5	50(56)	83 (89)	3
40	7.5	54.5(60.5)	93.5 (99.5)	

n)	ロッド先端めねじ形 (mm)									
	チューブ内径	ZZ								
)	20	64.5(70)								
)	25	65 (70.5)								
	32	65.5(71.5)								
5)	40	70 (76)								

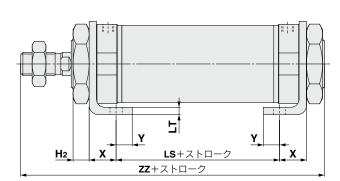
※()内は磁石内蔵の寸法です。

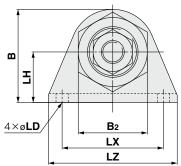
軸方向フート形/JCML





ロッド先端めねじ形





													ポートねじ:M5		ポート	ねじ:Rc1/8, I	NPT1/8
チ	ューブ内径	В	B ₂	LD	LH	LT	LX	LZ	H ₂	X	Y LS ZZ LS LS		ZZ		Z	Z	
												LS	ロッド先端おねじ	ロッド先端めねじ	LS	ロッド先端おねじ	ロッド先端めねじ
	20	29.5	24	4.5	16.5	3.2	32	43	7	11.7	4.8	20 (25.5)	78 (83.5)	63.5(69)	32(37.5)	90 (95.5)	75.5(81)
	25	32.5	30	4.5	18.5	3.2	35	46	7	11.7	4.8	20.5(26)	81.5(87)	64(69.5)	32.5(38)	93.5(99)	76(81.5)
	32	40.5	30	5.5	22	3.2	44	56	7	11.7	7	21(27)	82(88)	64.5(70.5)	33(39)	94(100)	76.5(82.5)
	40	48	36	5.5	26	3.2	51	62	8	11.7	7	27.5 (33.5)	95.5(101.5)	72(78)	37.5(43.5)	105.5(111.5)	82(88)

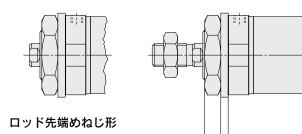
※()内は磁石内蔵の寸法です。

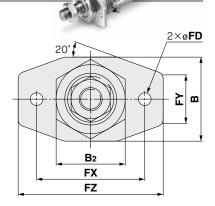


(mm)

フランジ形

ロッド側フランジ形/JCMF, JCMFZ



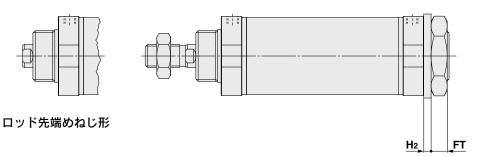




JCMF□-□Dの場合

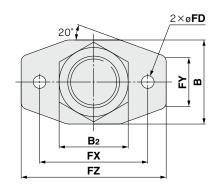
JCMFZ□-□Dの場合

ヘッド側フランジ形/JCMG



FT

H₂

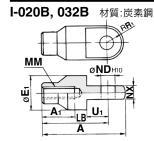


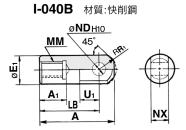
								1111111
チューブ内径	В	B ₂	FD	FT	FX	FY	FZ	H2
20	26	24	4.5	3.2	38	16.5	50	7
25	28	30	4.5	3.2	46	18.5	58	7
32	36.5	30	5.5	3.2	47	22	63	7
40	44.5	36	5.5	3.2	56	28	70	8

JCM Series 付属金具寸法

1山ナックルジョイント

(mm)

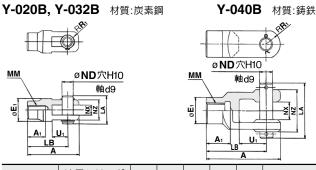




品番	適用 チューブ 内径	A	A 1	E ₁	LB	ММ	ND _{H10}	NX	R ₁	U₁
I-020B	20	46	16	20	36	M8×1.25	9+0.058	9-0.1	10	14
I-032B	25, 32	48	18	20	38	M10×1.25	9+0.058	9-0.1	10	14
I-040B	40	69	22	24	55	M14×1.5	12+0.070	$16^{-0.1}_{-0.3}$	15.5	20

2山ナックルジョイント

(mm)



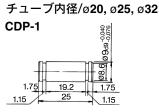
品番	適用シリンダ チューブ内径	Α	A 1	E ₁	LA	LB	ММ	ND	NX	NZ	Rı	U ₁	適用ピン品番	止め輪 割りピンサイズ
Y-020B	20	46	16	20	25	36	M8×1.25	9	9+0.2	18	5	14	CDP-1	軸用C形9
Y-032B	25, 32	48	18	20	25	38	M10×1.25	9	9+0.2	18	5	14	CDP-1	軸用C形9
Y-040B	40	68	22	24	49.7	55	M14×1.5	12	16+0.3	38	13	25	CDP-3	ø3×18L

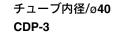
※ナックル用ピンと止め輪(ø40は割ピン)が付属されます。

2山ナックル用ピン/材質:炭素鋼

(mm)

(mm)





2×ø3 ‡リ通し 988 888 988 988 988 988 144 41.7 49.7

止め輪:軸用C形9

使用する割ピン ø3×18L

※止め輪(ø40は割ピン)が付属されます。

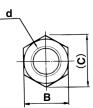
ロッド先端ナット(標準装備)/材質:炭素鋼

取付ナット/材質:炭素鋼

※M, MZのみ使用

(mm)





品番	適用チューブ内径	В	(C)	(D)	d	Н
NT-02	20	13	(15.0)	12.5	M8×1.25	5
NT-03	25, 32	17	(19.6)	16.5	M10×1.25	6
NT-04	40	22	(25.4)	21.0	M14×1.5	8

)30°	<u>d</u>
	9
H	В

品番	適用チューブ内径	В	(C)	(D)	d	Н
JSN-020B	20	24	(27.7)	24	M18×1.5	7
JSN-032B	25, 32	30	(34.6)	30	M22×1.5	7
JSN-040B	40	36	(41.6)	36	M27×2.0	8

JCM Series オートスイッチ取付

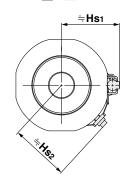
オートスイッチ適正取付位置(ストロークエンド検出時)および取付高さ

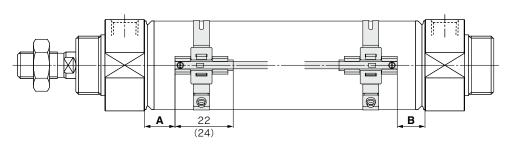
無接点オートスイッチ

D-M9□型

D-M9□W型

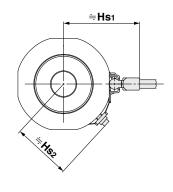
D-M9□A型

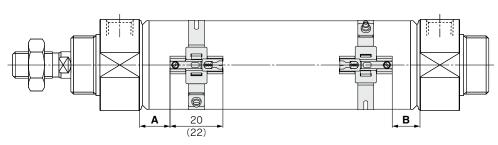




()内数値はD-M9□A型の場合を示します。 A, B寸法はオートスイッチ先端部までの寸法です。

D-M9□V型 D-M9□WV型 D-M9□AV型





()内数値はD-M9□AV型の場合を示します。 A, B寸法はオートスイッチ先端部までの寸法です。

> 当社出荷時、オートスイッチ取付バンドの固定用止めねじの向きは、 上図のように180°反対面に装着される場合もあります。

オートスイッチ適正取付位置

オートスイツラ	上 週止 取 付 位 直	(mm)				
オートスイッチ 型式 チューブ	D-M9□(V) D-M9□W(V) D-M9□A(V)					
内径	Α	В				
20	4	8.5				
25	4.5	9				
32	4.5	9.5				
40	7	12				

注) 実際の設定位置においては、オートスイッチの作動状態 をご確認のうえ、調整願います。

オートスイッチ取付高さ

(mm)

オートスイッチ 型式 チューブ	D-M9		D-M9□A	D-M9□V D-M9□WV D-M9□AV		
内径	Hs1	Hs ₂	Hs1, Hs2	Hs ₁	Hs ₂	
20	16.5	17	17	23	17	
25	19	19.5	19.5	25.5	19.5	
32	22.5	23	23	29	23	
40	26.5	27	27	32.5	27	

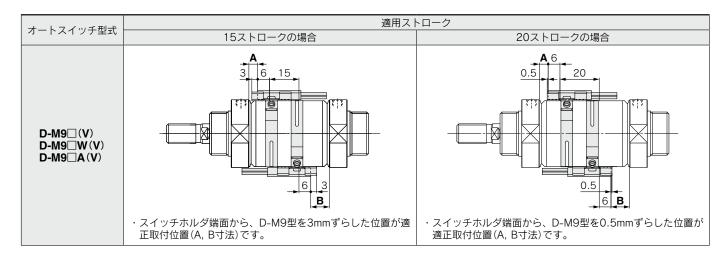
オートスイッチ取付可能最小ストローク

n:オートスイッチ数 (mm)

			オートスイッチ取付数			
オートスイッチ						
型式	 1ヶ付	25	-付	nケ付		
±1/	נוטו	異面	同一面	異面	同一面	
D-M9 □	25	25	40	20+35 $\frac{(n-2)}{2}$ (n=2, 4, 6…)注)	55+35(n-2) (n=2, 3, 4, 5···)	
D-M9□W	25	25	40	20+35 (n-2) (n=2, 4, 6···)注)	55+35(n-2) (n=2, 3, 4, 5···)	
D-M9□A	25	25	40	25+35 (<u>n-2)</u> (n=2, 4, 6···)注)	60+35(n-2) (n=2, 3, 4, 5···)	
D-M9□V	D-M9 □ V 25		35	20+35 (n-2) (n=2, 4, 6···)注)	35+35(n-2) (n=2, 3, 4, 5···)	
D-M9□WV D-M9□AV	25	25	35	20+35 (n-2) (n=2, 4, 6···)注)	35+35(n-2) (n=2, 3, 4, 5···)	

注) nが奇数の場合は、1つ上の偶数を用いて計算してください。

20ストローク未満ストロークエンド端での、オートスイッチ2ヶ付時の取付方法



D-M9型 リード線横取出しタイプ 同一面 2ヶ取付時の注意

オートスイッチ型式	適用ストローク	左記ストロークでオートスイッチを同一面に2ヶ取付ける場合
D-M9□ D-M9□W	40~54	バンドの浮き
D-M9□A	40~59	・オートスイッチ取付バンド固定用M3止めねじ装着部(ナット部)が浮き上がっているため、D-M9型本体および、リード線が干渉しないよう、シリンダチューブ円周方向取付位置の調整が必要です。

動作範囲

				(mm)	
オートスイッチ型式	チューブ内径				
オードスイグチ至式	20	25	32	40	
D-M9□(V) D-M9□W(V) D-M9□A(V)	2.5	2.5	3	3	

※応差を含めた目安であり、保証するものではありません。 (ばらつき±30%程度)

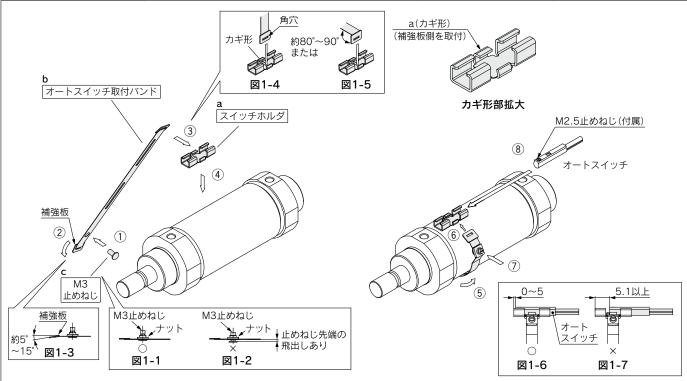
周囲の環境により大きく変化する場合があります。

※オートスイッチ取付時には、動作範囲の中心に設定してください。



オートスイッチ取付金具/部品品番

オートスイッチ型式	チューブ内径(mm)							
オードスイグデ型式	ø 20	ø 25	ø 32	ø 40				
D-M9□(V)	BM8-020	BM8-025	BM8-032	BM8-040				
D-M9□W(V)	(a, b, cのセット)	(a, b, cのセット)	(a, b, cのセット)	(a, b, cのセット)				
D-M9□A(V)	BM8-020S		BM8-032S	BM8-040S				
	(a, b, cのセット)		(a, b, cのセット)	(a, b, cのセット)				
	※ S はステンレス製止めねじ		※ S はステンレス製止めねじ	※ S はステンレス製止めねじ				



<オートスイッチ取付方法>

- 注1) オートスイッチ付シリンダとして手配された場合は、シリンダにオート スイッチ取付バンドを取付けた状態で出荷されるため、基本的には、⑧ の作業のみとなります。オートスイッチ取付バンドの取付位置は、大体の目安となっておりますので、オートスイッチの作動状態をご確認のう え、調整願います。
- ①オートスイッチ取付バンド(b、以下[バンド])のナット(M3)に、止めねじ (c) を、図1-1のように、ナットの下側から、時計方向に回し、ねじ込みます。 ※止めねじの飛出しのないよう取付けてください(図1-2) ②ナット(M3)側の補強板を図1-3のように曲げます。
- ③スイッチホルダ(a)の Π (カギ形)に、②で曲げていない側の角穴を通します。 (図1-4、図1-5)
- ④シリンダチューブ上に③の状態のスイッチホルダを置きます。
- ⑤シリンダチューブにバンドを巻き付けます。
- ・スイッチホルダは、ずれないように、指で押さえる必要があります。 ⑥スイッチホルダのもう一方の爪に、バンドの角穴を押し込み、嵌合させます。
- ・爪に対し、バンドの角穴をスライドさせるように近付けると入りやすく なります。
- ⑦シリンダチューブ上の大体のオートスイッチ取付位置に、⑥のスイッチホ
 - ルダをセットし、①の止めねじを時計方向に回して、バンドを固定します。 ・ビット径1.4~1.8mmの時計(精密)ドライバを使用します。 ・M3止めねじの締付トルクは、0.1~0.15N·mとなりますが、止めねじのねじ山が、1.5山~2山残る状態までねじ込まれていれば、上記の締付 トルクで締めた状態と同じ固定となります。
- 注2) 時計(精密)ドライバは、握り径が細いため、バンド固定用M3止めねじの 締付が、甘くなる場合がありますので、⑦の止めねじねじ山の残り状態を確認のうえ、バンドが固定されていることを、確認してください。

⚠注意

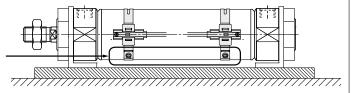
シリンダチューブ上のバンド固定用止めねじや、D-M9型の取付面 が、右図のように、シリンダ設置面の下側に位置する状態では、メ ンテナンス作業に支障が出る場合がありますので、シリンダ設置の 際は、D-M9型の取付にご注意ください。

- ⑧スイッチホルダに、オートスイッチを取付け、固定します。
 - ・オートスイッチの取付は、図1-6の状態としてください。
 - ・オートスイッチ固定用M2.5止めねじの締付トルクは、0.02~0.05N·mとなりますが、目安として、握り径5~6mmの精密ドライバを使用し、締付感が出てから、90度回転させた状態となります。

<オートスイッチ取外し方法>

・オートスイッチに付属のM2.5止めねじを、反時計方向に回し、オートスイッチを取外します。

- **くオートスイッチ取付バンドを取外す場合>**スイッチホルダから、先にオートスイッチを、取外してください。
 ・バンド固定用のM3止めねじを、反時計方向に回して、図1-1の状態にします。
 ・スイッチホルダをシリンダチューブに押し付けるように押さえ、図1-1の状態にします。 版の止めねじおよび、ナット側の補強板を、爪(傾斜形状側)に沿って、押し上げるようにしながら、補強板の角穴を浮かせて、爪から角穴を外します。
- 注3) スイッチホルダのオートスイッチ装着部クリアランスが小さいため、オートスイッチに付属のM2.5止めねじを緩めても、オートスイッチが動 かない場合がありますので、その時は、オートスイッチの上部を、指で 下側へ押してください。

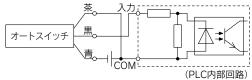


ご使用になる前に -トスイッチ/結線方法、接続例

シンク入力仕様の場合

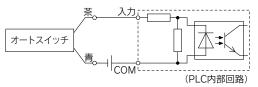
ソース入力仕様の場合

3線式NPN

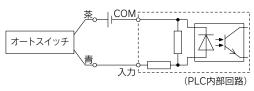


3線式PNP オートスイッチ СОМ (PLC内部回路)

2線式



2線式



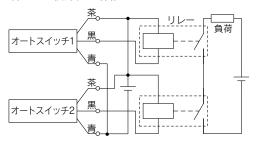
PLCの入力仕様により接続方法が異なりますので、PLCの入力仕様に応じて接続してください。

AND(直列)、OR(並列)接続例

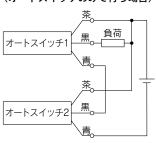
※無接点オートスイッチを使用時の入力判定は、50ms間の信号は無効となるように 設備上にて設定願います。また使用環境によっては正常に動作しない場合があります。

3線式NPN出力のAND接続

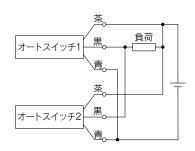
(リレーを使用する場合)



(オートスイッチのみで行う場合)

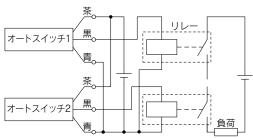


3線式NPN出力のOR接続

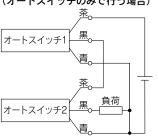


3線式PNP出力のAND接続

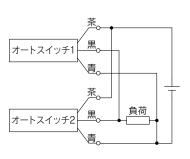
(リレーを使用する場合)



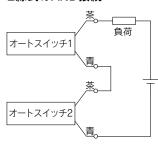
(オートスイッチのみで行う場合)



3線式PNP出力のOR接続



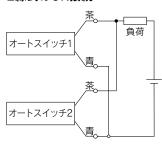
2線式のAND接続



オートスイッチ2個を AND接続した場合ON時 の負荷電圧が低下し負荷 の作動不良を生じる場合 があります。

また、表示灯はオートス イッチ2個がON状態と なったとき点灯します。 負荷電圧仕様が20V未満 のオートスイッチは、使 用できません。無接点オ トスイッチの耐熱型や リマスイッチをAND 接続で使用の際は当社に ご確認ください。

2線式のOR接続



(無接点)

オートスイッチ2個を OR接続した場合OFF 時の負荷電圧が大きく なり作動不良を生じる 場合があります。

(有接点)

漏れ電流がないため、 OFF時の負荷電圧が大 きくなることはありま せんが、ON状態のオー トスイッチ個数により、 オートスイッチに流れ る電流値が分散、減少 するため、表示灯が暗 くなり、点灯しない場 合もあります。

例) ON時の負荷電圧 電源電圧:DC24V

内部降下電圧: 4V

ON時の負荷電圧=電源電圧-内部降下電圧×2個 =24V-4V×2個

=16V



例) OFF時の負荷電圧

漏れ電流: 1mA 負荷インピーダンス: 3kΩ

OFF時の負荷電圧=漏れ電流×2個×負荷インピーダンス

 $=1mA\times2個\times3k\Omega$

=6V

JCM Series 関連部品

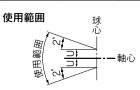
フローティングジョイント 標準形/軽量コンパクトタイプ **JT** Series

フローティングジョイント 標準形/軽量コンパクトタイプ JT Seriesと組合せることでよりコンパクト、軽量化が可能。(詳細につきましては、P.3をご参照ください。)



仕様

型式	ねじ呼び	許容引張り 圧縮力(N)	許容偏心量 U(mm)	揺動角度 (°)	使用温度範囲
JT20	M8×1.25	220	0.5	±2	
JT32	M10×1.25	560	0.5	±2	-10~70℃
JT40	M14×1.5	880	0.75	±2	



適用シリンダ

型式		適用シリ	Jンダ ^{注)}	推奨シリンダ
五式	,	チューブ内径	使用圧力	推奨プリプタ
JT2	0	ø20		JC□M20(ロッド先端おねじタイプ)
JT3	2	ø25	0.7MPa以下	JC□M25(ロッド先端おねじタイプ)
313	2	ø32	U.TIVIPALL P	JC□M32(ロッド先端おねじタイプ)
JT4	0	ø40		JC□M40(ロッド先端おねじタイプ)

注) 必ず、クッション機構を内蔵したシリンダを使用してください。

型式表示方法

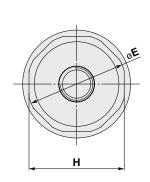


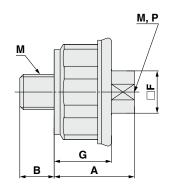
記号	適用シリンダ	ねじ呼び
20	ø20用	M8×1.25
32	ø25用	M10×1.25
32	ø32用	M10×1.25
40	ø40用	M14×1.5

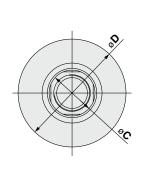
使用条件

使用圧力	空気圧シリンダ:0.7MPa以下
取付形式	基本形
使用温度	-10~70℃

外形寸法図







標準形 空気圧: ~0.7MPa

(mm)

型式	接続ねじ M	Α	В	øС	ø D	øΕ	□F	G	八角対辺 H	最大ねじ 込み深さ P	質量
JT20	M8×1.25	19.2	8	11	(25.4)	23	10	13.6	22	9.5	22 g
JT32	M10×1.25	23	10	13.4	(30.6)	28	12	16.3	27	11.5	38 g
JT40	M14×1.5	29	14	19	(40.4)	37.4	17	20.3	36	15.5	98 g

※()内はダストカバーをはめた時の寸法です。

JCM Series/製品個別注意事項



ご使用の前に必ずお読みください。安全上のご注意につきましては裏表紙、アクチュエータ/ 共通注意事項、オートスイッチ/共通注意事項につきましては当社ホームページの「SMC製品 取扱い注意事項」および「取扱説明書」をご確認ください。https://www.smcworld.com

使用上のご注意

⚠警告

カバーを回さないでください。

シリンダの取付作業時およびポートに管継手をねじ込む際は、 カバーを回転させますとカバー結合部より破損する原因とな る恐れがあります。

- ②所定のシリンダ速度、運動エネルギー、ロッド先端横 荷重以内でご使用ください。
- ③ロッド先端おねじとめねじでは、ねじサイズの違いにより許容運動エネルギーが異なります。P.6をご参照ください。
- ④ロッド先端めねじをご使用の場合、ワーク材質によっては座金等を使用して、ロッド先端接触部が変形等しないようご注意ください。
- ⑤ピストンロッドに過大な横荷重が掛からないよう、ご 使用ください。

簡易的な確認方法

装置取付後の最低作動圧力値(MPa) = シリンダ最低作動圧力値(MPa) + {負荷質量(kg)×ガイド摩擦係数/シリンダ断面積(mm²)}

上記値以内で円滑な作動が認められた場合、シリンダに掛かる負荷は推力のみの抵抗であり、横荷重が掛かってないと判断できます。

⑥カバー結合部にトルクを与えないでください。

ロッドカバーとヘッドカバーに四面のスパナ掛けを設けてあり、その幅も十分にあります。取付の際には適切な締結力を与えて締結するようにしてください。ただし、一方のカバーを固定して他方のカバーにトルクを与えるような作業方法は避けてください。

チューブ内径は精密な公差で製作されていますので、わずかの変形でも作動不良の原因となります。

また、ピストンロッド摺動部の傷や打痕はパッキン類の損傷を招き、エア漏れの原因となります。

⑧適正な締結トルクにて取付金具を締付けてください。 金具を取付ける際は、取付ナットを下表の締結トルク にて締付けてください。

チューブ内径(mm)	締結トルク(N·m)
20	10.21~12.48
25、32	20.66~25.25
40	35.54~43.44

∧注意

(1)分解できません。

カバーとシリンダチューブはかしめ方式によって結合されていますので分解はできません。パッキン交換できません。

- ②高速・高頻度作動中にはシリンダに触らないでください。 高速・高頻度で作動している場合はシリンダチューブの表面 が高温になり、火傷の恐れがありますので、取り扱いにご注 意ください。
- ③エアシリンダをエアハイドロシリンダとして使用しないで ください。

エアシリンダの作動流体をタービン油にして使用しますと、 油漏れの原因となります。

- (4)シリンダに付着している油分はグリース油分です。
- ⑤グリースの基油滲みにご注意ください。

ご使用条件(周囲温度40℃以上、加圧保持、低頻度作動など) により、チューブ、カバー、カシメ部やロッド摺動部よりシ リンダ内部のグリースの基油が滲みだす場合があります。

- ⑥ピストンロッド締付け時には薄型スパナをご使用くだ さい。
- ⑦選定されたシステム構成によっては、速度を満足しない場合があります。



⚠ 安全上のご注意

持った人が行ってください。

ここに示した注意事項は、製品を安全に正しくお使いいただき、あなたや他の人々への危害や損害 を未然に防止するためのものです。これらの事項は、危害や損害の大きさと切迫の程度を明示するために、「注意」「警告」「危険」の三つに区分されています。いずれも安全に関する重要な内容です から、国際規格(ISO/IEC)、日本産業規格(JIS)※1)およびその他の安全法規※2)に加えて、必ず守つ てください。

重傷を負う可能性が想定されるもの。

整生 • 取扱いを誤った時に、人が死亡もしくは重傷を負う可 • 能性が相中されても で

能性が想定されるもの。

⚠ 注意: 取扱いを誤った時に、人が傷害を負う危険が想定され る時、および物的損害のみの発生が想定されるもの。

*1) ISO 4414: Pneumatic fluid power - General rules and safety requirements for systems and their components ISO 4413: Hydraulic fluid power - General rules and safety requirements for systems and their components IEC 60204-1: Safety of machinery - Electrical equipment of machines - Part 1: General requirements ISO 10218-1: Robots and robotic devices - Safety requirements for industrial robots - Part 1:Robots JIS B 8370: 空気圧―システム及びその機器の一般規則及び安全要求事項 JIS B 8361: 油圧―システム及びその機器の一般規則及び安全要求事項 JIS B 9960-1: 機械類の安全性一機械の電気装置一第1部: - 一般要求事項 JIS B 8433-1: ロボット及びロボティックデバイス一産業用ロボットのため の安全要求事項一第1部: ロボット

※2) 労働安全衛生法 など

1)当社製品の適合性の決定は、システムの設計者または仕様を決定 する人が判断してください。

ここに掲載されている製品は、使用される条件が多様なため、そのシ ステムへの適合性の決定は、システムの設計者または仕様を決定する 人が、必要に応じて分析やテストを行ってから決定してください。 このシステムの所期の性能、安全性の保証は、システムの適合性を決 定した人の責任になります。

常に最新の製品カタログや資料により、仕様の全ての内容を検討し、 機器の故障の可能性についての状況を考慮してシステムを構成してく ださい。

②当社製品は、充分な知識と経験を持った人が取扱ってください。 ここに掲載されている製品は、取扱いを誤ると安全性が損なわれます。 機械・装置の組立てや操作、メンテナンスなどは充分な知識と経験を

- ③安全を確認するまでは、機械・装置の取扱い、機器の取外しを絶 対に行わないでください。
- 1.機械・装置の点検や整備は、被駆動物体の落下防止処置や暴走防止処 置などがなされていることを確認してから行ってください。
- 2.製品を取外す時は、上記の安全処置がとられていることの確認を行い、 エネルギー源と該当する設備の電源を遮断するなど、システムの安全 を確保すると共に、使用機器の製品個別注意事項を参照、理解してか ら行ってください。
- 3.機械・装置を再起動する場合は、予想外の動作・誤動作が発生しても 対処できるようにしてください。
- ④当社製品は、製品固有の仕様外での使用はできません。次に示す ような条件や環境で使用するようには開発・設計・製造されてお りませんので、適用外とさせていただきます。
- 1. 明記されている仕様以外の条件や環境、野外や直射日光が当たる場所での使用。
- 2.原子力、鉄道、航空、宇宙機器、船舶、車両、軍用、生命および人体 が財産に影響を及ぼす機器、燃料装置、娯楽機器、緊急遮断回路、ブレス用クラッチ・ブレーキ回路、安全機器などへの使用、およびカタ 口グ、取扱説明書などの標準仕様に合わない用途の使用。
- 3.インターロック回路に使用する場合。ただし、故障に備えて機械式の 保護機能を設けるなどの2重インターロック方式による使用を除く。 また定期的に点検し正常に動作していることの確認を行ってください。

⚠注意

当社の製品は、自動制御機器用製品として、開発・設計・製造しており、 平和利用の製造業向けとして提供しています。

製造業以外でのご使用については、適用外となります。

当社が製造、販売している製品は、計量法で定められた取引もしくは証 明などを目的とした用途では使用できません。

新計量法により、日本国内でSI単位以外を使用することはできません。

保証および免責事項/適合用途の条件

製品をご使用いただく際、以下の「保証および免責事項」、「適合用途の条件」 を適用させていただきます。

下記内容をご確認いただき、ご承諾のうえ当社製品をご使用ください。

『保証および免責事項』

- (1)当社製品についての保証期間は、使用開始から1年以内、もしく は納入後1.5年以内、いずれか早期に到達する期間です。※3) また製品には、耐久回数、走行距離、交換部品などを定めているも のがありますので、当社最寄りの営業拠点にご確認ください。
- ②保証期間中において当社の責による故障や損傷が明らかになった 場合には、代替品または必要な交換部品の提供を行わせていただ きます。なお、ここでの保証は、当社製品単体の保証を意味する もので、当社製品の故障により誘発される損害は、保証の対象範 囲から除外します。
- ③その他製品個別の保証および免責事項も参照、ご理解の上、ご使 用ください。
 - ※3) 真空パッドは、使用開始から1年以内の保証期間を適用できません。 真空パッドは消耗部品であり、製品保証期間は納入後1年です。ただし、 保証期間内であっても、真空パッドを使用したことによる摩耗、または ゴム材質の劣化が原因の場合には、製品保証の適用範囲外となります。

『適合用途の条件』

海外へ輸出される場合には、経済産業省が定める法令(外国為替およ び外国貿易法)、手続きを必ず守ってください。

B版 ● ポートねじNPT1/8追加

UR

○版 ●新型オートスイッチ取付金具に変更

● 関連部品フローティングジョイント追加

UV

● 頁数16→20へ変更

D版 ●取付支持金具軸方向フート形、フランジ形を追加

ZS

介 安全に関するご注意│ご使用の際は「SMC製品取扱い注意事項」(M-03-3)および「取扱説明書」をご確認のうえ、正しくお使いください。