

センターロックユニット

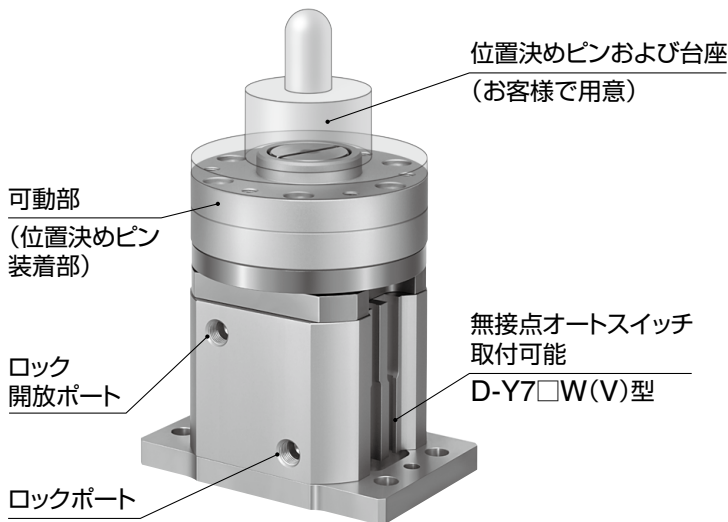
位置決めピンの装着部(可動部)の センターロック(位置決め)／フリー(首振り)の切り替え可能

溶接後のワークひずみがあっても、位置決めピンをフリー状態にすれば、ワークを位置決めピンから容易に抜くことが可能となります。

■位置決めピンの状態がロックポート加圧でセンターロック、ロック開放ポート加圧でフリー状態になります。

■センターロック位置決め精度 $\pm 0.1\text{mm}$
(α 方向のみ)

■位置決めピン揺動角度 $\alpha = 3^\circ \pm 1^\circ$
 $\theta = 3^\circ \pm 1^\circ$

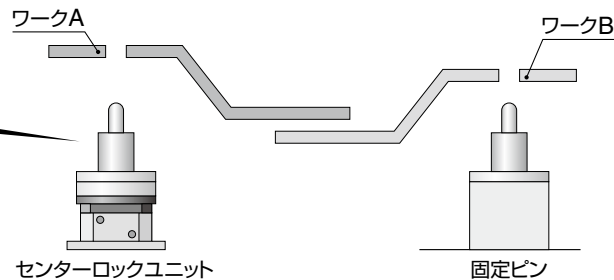


用途例 溶接工程における位置決めピンの台座として使用

■ワークセット
位置決め

ロック状態

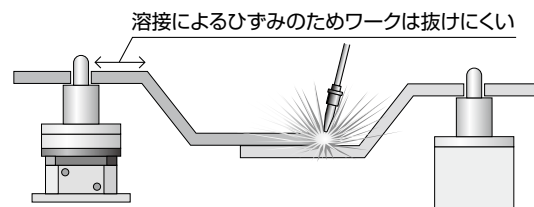
ロックポート加圧



■溶接

ロック状態

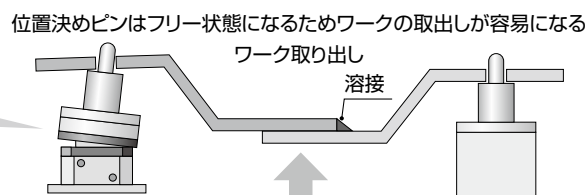
ロックポート加圧



■ワーク取り出し

フリー(首振り)状態

ロック開放ポート加圧

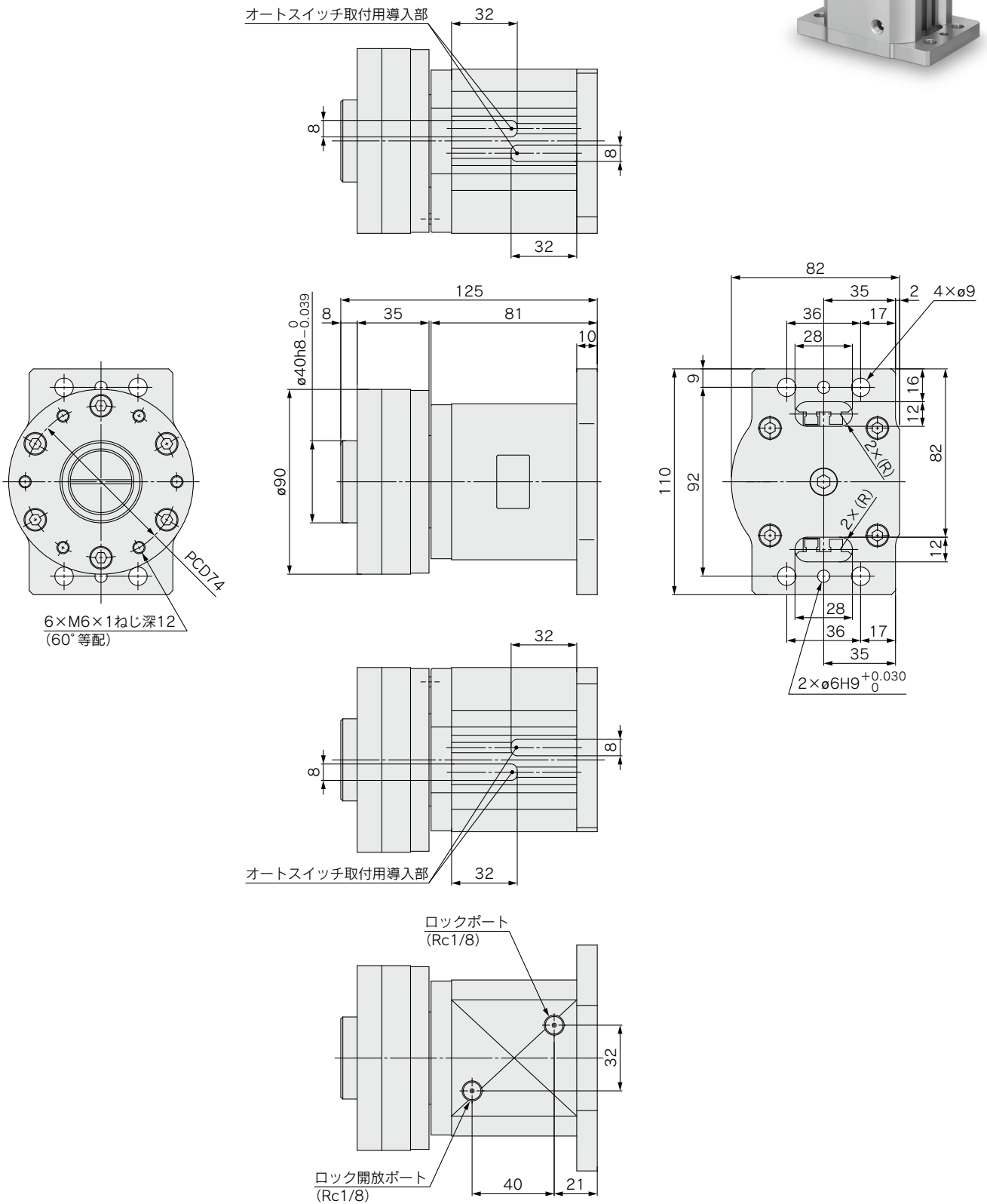



MA331-X441

'15-650

外形寸法図

MA331-F4-X441



 **安全に関するご注意** ご使用の際は「SMC製品取扱い注意事項」(M-03-3)および「取扱説明書」をご確認のうえ、正しくお使いください。