

High Durability Series

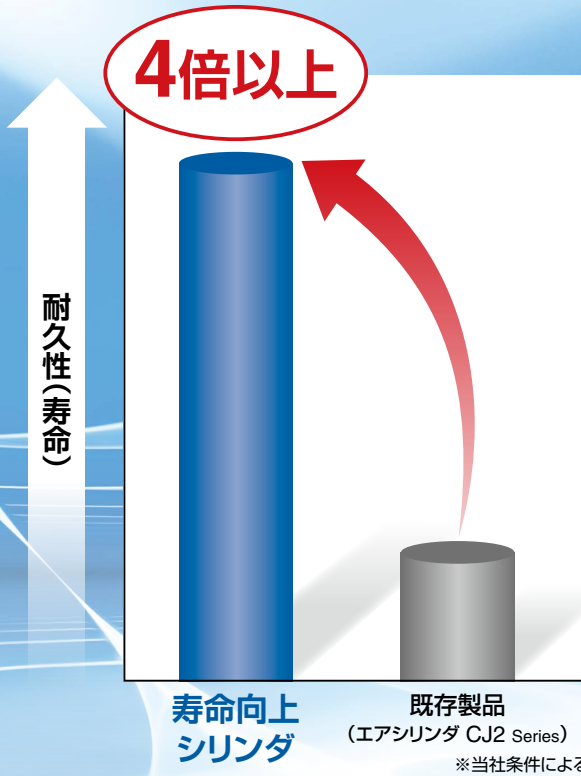
寿命向上シリンダ

New

RoHS

新技術により耐久性**4倍以上**

- メンテナンス回数の削減



- 既存製品(エアシリンダ CJ2 Series)と仕様、外形寸法は同一

High Durability Series

High Durability Seriesは、標準製品と比較して耐久性・耐環境性に優れた「特別仕様」のシリーズ総称です。

シリーズバリエーション

シリーズ	作動方式	型式	チューブ内径(mm)			クッション	製作可能ストローク(mm)
			6	10	16		
エアシリンダ CJ2シリーズ 	複動片ロッド	CJ2-XB24	●	●	●	ラバークッション	ø6 : 15~200 ø10 : 15~400 ø16 : 15~400

CJ2-XB24



CAT.S20-292A

High Durability Series

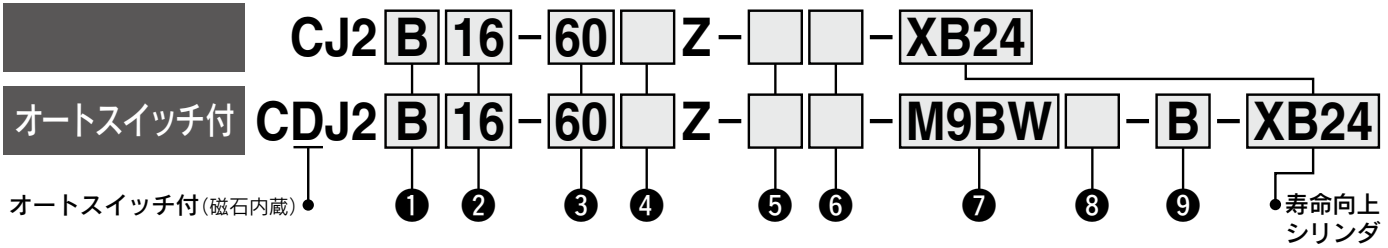
寿命向上シリンダ／複動・片ロッド

CJ2-XB24

ø6, ø10, ø16



型式表示方法



① 取付支持形式

B	基本形
E	両側ボス付
D	2山クレビス形
L	片側フート形
M	両側フート形
F	ロッド側フランジ形
G	ヘッド側フランジ形

※フート、フランジ金具は同梱出荷です。
※2山クレビス形はø10, ø16のみ

② チューブ内径

6	6mm
10	10mm
16	16mm

③ シリンダ製作可能ストローク(mm)

製作可能ストロークにつきましては、P.2をご参照ください。

④ ヘッドカバーのポート位置

無記号	軸に対し90°	
R	軸方向	

※2山クレビス形は軸に対し90°のみ
※両側ボス付は軸に対し90°のみ

⑤ 揺動受け金具

無記号	金具なし
N	揺動受け金具同梱

※2山クレビス形ø10, ø16のみ
※揺動受け金具は同梱出荷です。

⑥ ロッド先端金具

無記号	金具なし
V	1山ナックルジョイント
W	2山ナックルジョイント
T	ロッド先端キャップ(平形)
U	ロッド先端キャップ(丸形)

※ロッド先端金具は同梱出荷です。
※1山、2山ナックルジョイントはø10, ø16のみ

⑦ オートスイッチの種類

無記号	オートスイッチなし
-----	-----------

※適用オートスイッチ品番は下表よりご選定ください。

★磁石内蔵でオートスイッチなしの場合も、オートスイッチ取付形態(AまたはB)をご記入ください。

⑧ オートスイッチ追記号

無記号	2ヶ付
S	1ヶ付
n	nヶ付

⑨ オートスイッチ取付形態

A	レール取付
B	バンド取付

※レール取付型の場合、レールにオートスイッチ2個分のビス、ナットを付属します。
※オートスイッチ取付金具はホームページWEBカタログをご参照ください。
※ø6はバンド取付のみ

※シリンダアセンブリの表示方法(手配例)につきましては、P.2をご参照ください。

適用オートスイッチ／オートスイッチ単体の詳細仕様は、ホームページWEBカタログをご参照ください。

種類	特殊機能	リード線取出し	表示灯	配線(出力)	負荷電圧		オートスイッチ品番				リード線長さ(m)					適用負荷								
					DC	AC	バンド取付		レール取付		0.5(無記号)	1(M)	3(L)	5(Z)	なし(N)									
							縦取出し	横取出し	縦取出し	横取出し														
無接点オートスイッチ	—	グロメット	有	3線(NPN) 3線(PNP)	5V, 12V	—	M9NV	M9N	M9NV	M9N	●	●	●	○	—	○	IC回路							
							M9PV	M9P	M9PV	M9P	●	●	●	○	—	○								
	コネクタ	有	2線	12V	—	M9BV	M9B	M9BV	M9B	●	●	●	○	—	○	—								
						—	H7C	J79C	—	●	—	●	●	—	—									
	診断表示(2色表示)	グロメット	有	3線(NPN) 3線(PNP)	24V	5V, 12V	—	M9NWV	M9NW	M9NWV	M9NW	●	●	●	○	—	○	IC回路						
								M9PWV	M9PW	M9PWV	M9PW	●	●	●	○	—	○							
	耐水性向上品(2色表示)	グロメット	有	3線(NPN) 3線(PNP)	24V	12V	—	M9BWV	M9BW	M9BWV	M9BW	●	●	●	○	—	○	—						
								※1M9NAV	※1M9NA	※1M9NAV	※1M9NA	○	○	●	○	—	○							
	診断出力付(2色表示)	グロメット	有	2線	5V, 12V	—	—	※1M9PAV	※1M9PA	※1M9PAV	※1M9PA	○	○	●	○	—	○	IC回路						
								※1M9BAV	※1M9BA	※1M9BAV	※1M9BA	○	○	●	○	—	○							
有接点オートスイッチ	—	グロメット	有	3線(NPN相当)	24V	5V	—	A96V	A96	A96V	A96	●	—	●	—	—	—	IC回路						
								—	—	A72	A72H	●	—	●	—	—	—							
								コネクタ	有	2線	12V	—	200V	—	※2A93V	A93	※2A93V	A93	●	●	●	—	—	—
															100V	A90V	A90	A90V	A90	●	—	●	—	—
								コネクタ	有	2線	12V	—	100V以下	—	—	C73C	A73C	—	●	—	●	●	—	—
															—	—	A73C	—	●	—	●	●	—	—
コネクタ	有	2線	12V	—	24V以下	—	—	C80C	A80C	—	●	—	●	●	—	—								
							—	—	A79W	—	●	—	●	—	—	—	—							

※1 耐水性向上タイプのオートスイッチは、上記型式の製品に取付可能ですが、それにより製品の耐水性能を保证するものではありません。
上記型式での耐水性向上製品につきましては当社へご確認ください。

※2 リード線長さ1mタイプは、D-A93のみの対応となります。

※リード線長さ記号 0.5m……………無記号 (例) M9NW 5m…………… Z (例) M9NWZ
1m…………… M (例) M9NWM なし…………… N (例) H7CN
3m…………… L (例) M9NWL

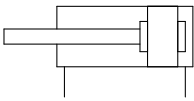
※上記掲載機種以外にも、適用可能なオートスイッチがありますので詳細は、ホームページWEBカタログをご参照ください。

※○印の無接点オートスイッチは受注生産となります。

※D-A9□, M9□, A7□, A8□, F7□, J7□型オートスイッチは同梱出荷(未組付)となります。(ただし、バンド取付の場合、オートスイッチ取付金具のみ組付出荷となります。)



仕様

JIS記号
ラバークッション

チューブ内径(mm)	6	10	16
作動方式	複動片ロッド		
使用流体	空気		
保証耐圧力	1MPa		
最高使用圧力	0.7MPa		
最低使用圧力	0.12MPa	0.06MPa	
周囲温度および使用流体温度	オートスイッチなし：-10℃～70℃ オートスイッチ付：-10℃～60℃ (ただし、凍結なきこと)		
クッション	ラバークッション		
給油	不要(無給油)		
使用ピストン速度	50～750mm/s		
許容運動エネルギー	0.012J	0.035J	0.090J
ストローク長さの許容差	+1.0 0		

製作可能ストローク

チューブ内径	製作可能ストローク (mm)
6	15～200
10	15～400
16	15～400

※1mm毎のストロークの製作も可能です(スペーサは、使用致しません)。受注生産。
 ※使用方法により使用可能なストロークの確認が必要です。詳細につきましては、ホームページWEBカタログ「エアシリンダの機種選定手順」をご参照ください。ストロークが長い場合には、たわみ等により仕様を満足することができない場合がありますのでご注意ください。

取付支持形式および付属品

●…製品に付属されます ○…シリンダ型式内で手配可能です △…別手配品

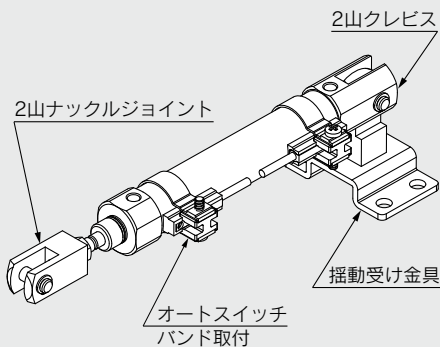
取付支持形式	基本形	フート	フランジ	2山 ^{注1)} クレビス	2山クレビス(T金具を含む)
標準装備					
取付用ナット	●	●	●	—	—
ロッド先端ナット	●	●	●	●	●
クレビス用ピン(止め輪同梱)	—	—	—	●	●
2山クレビス(ワンタッチ接続ピン付)	△	△	△	—	—
オプション					
1山ナックルジョイント	○	○	○	○	○
2山ナックルジョイント(ピン、止め輪同梱)	○	○	○	○	○
2山ナックルジョイント(ワンタッチ接続ピン付)	△	△	△	△	△
ロッド先端キャップ(平形、丸形)	○	○	○	○	○
揺動受け金具(T金具)	—	—	—	○	●

注1) 2山クレビスはφ10, φ16のみ

注2) 材質ステンレス鋼の取付支持金具、付属金具を用意しています。詳細は、ホームページWEBカタログをご参照ください。

シリンダアセンブリの表示方法(手配例)

シリンダ型式：
CDJ2D16-60Z-NW-M9BW-B-XB24



取付支持形式 D：2山クレビス
 揺動受け金具 N：あり
 ロッド先端金具 W：2山ナックルジョイント
 オートスイッチ D-M9BW：2ヶ付
 オートスイッチ取付形態 B：バンド取付

※揺動受け金具、2山ナックルジョイント、オートスイッチは同梱出荷となります。

※φ6は除く

取付支持金具／部品品番

取付支持金具	チューブ内径(mm)		
	6	10	16
フート金具	CJ-L006C	CJ-L010C	CJ-L016C
フランジ金具	CJ-F006C	CJ-F010C	CJ-F016C
T金具*	—	CJ-T010C	CJ-T016C

*T金具の適用は2山クレビス形(D)です。

オートスイッチ付の仕様につきましては、エアシリンダCJ2 Seriesと同等です。ホームページWEBカタログをご参照ください。

- ・オートスイッチ適正取付位置(ストロークエンド検出時)および取付高さ
- ・オートスイッチ取付可能最小ストローク
- ・動作範囲
- ・オートスイッチ取付金具／部品品番

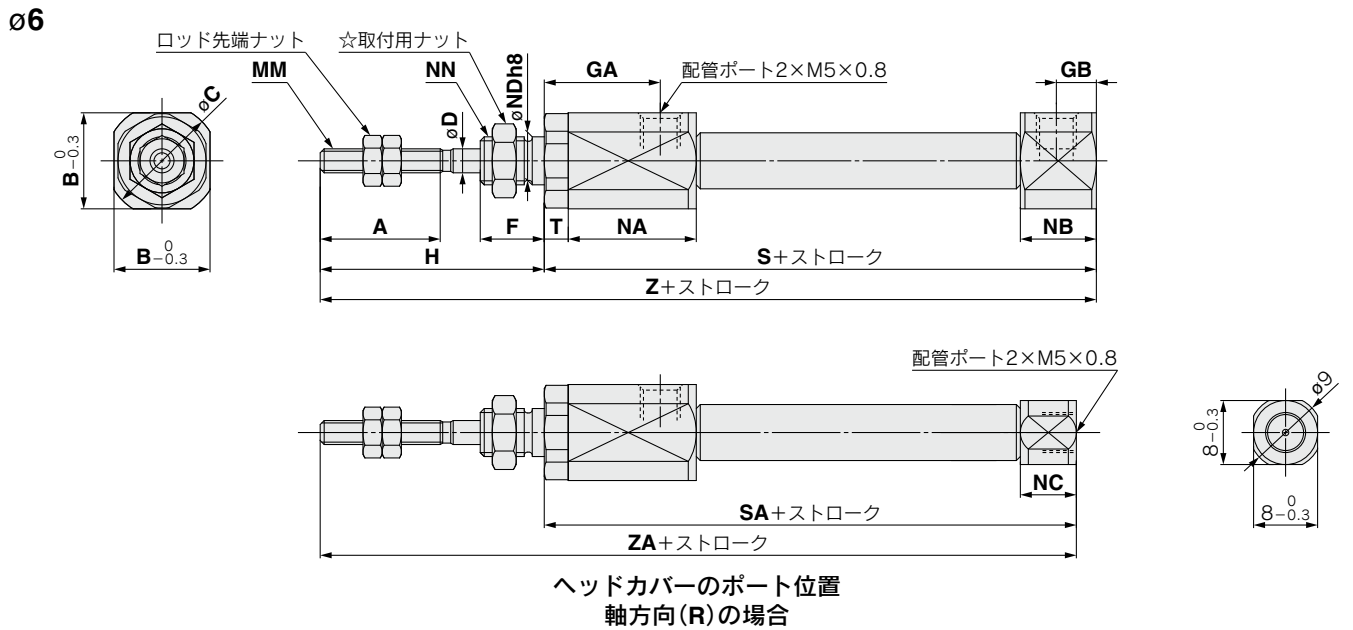
モイスター
コントロールチューブ
IDK Series

小口径／短ストロークのアクチュエータは高頻度で作動させると条件により配管内に結露(水滴)が発生する場合があります。アクチュエータに配管するだけで結露の発生を防止します。詳細はホームページWEBカタログをご参照ください。

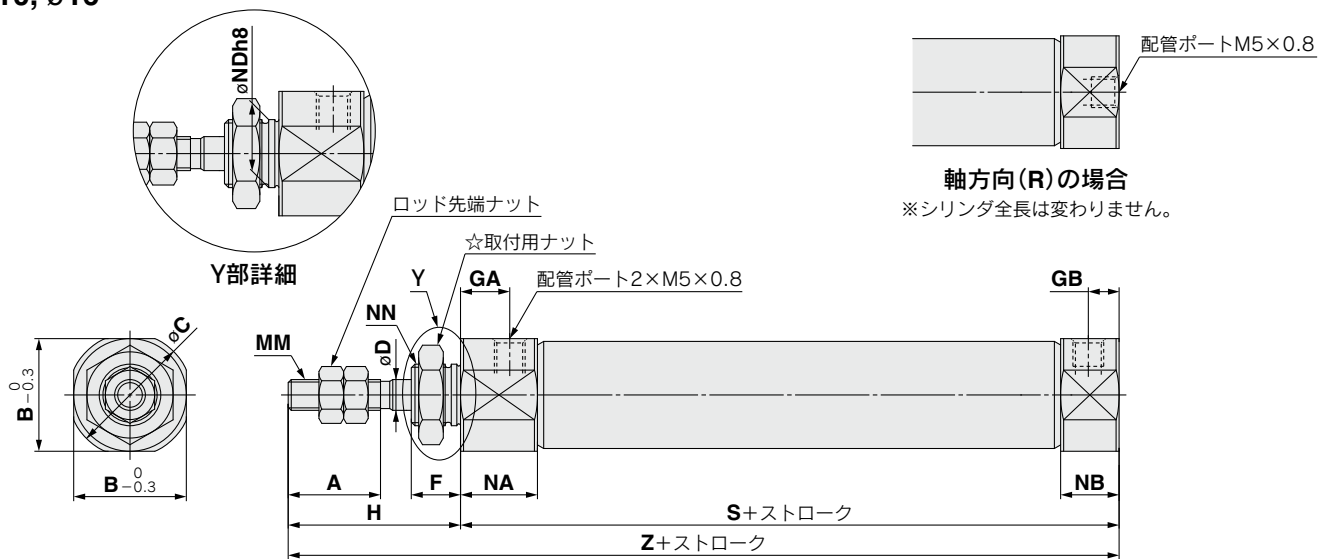
使用速度・ロッド先端許容横荷重・理論出力・質量・付属金具につきましては、エアシリンダ CJ2 Seriesと同等です。ホームページWEBカタログをご参照ください。

外形寸法図

基本形(B)



ø10, ø16



☆取付用ナットの詳細はホームページWEBカタログをご参照ください。

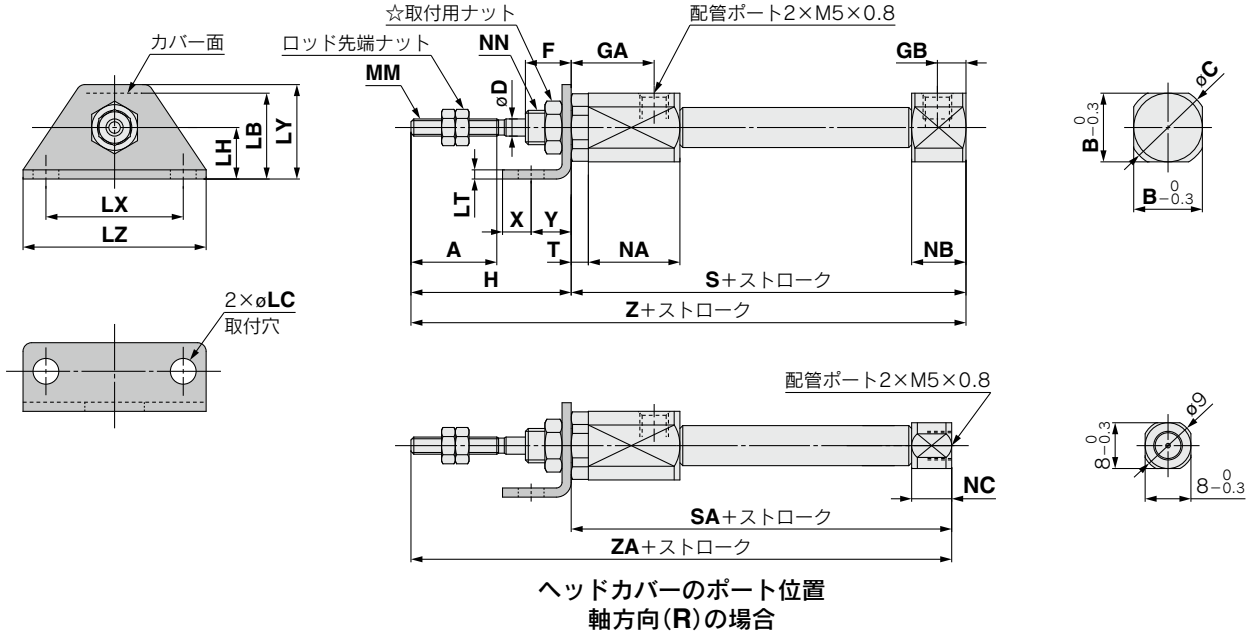
(mm)

チューブ内径	A	B	C	D	F	GA	GB	H	MM	NA	NB	NC	NDh8	NN	S	SA	T	Z	ZA
6	15	12	14	3	8	14.5	5	28	M3×0.5	16	9.5	7	6 ⁰ _{-0.018}	M6×1.0	51.5	49	3	79.5	77
10	15	12	14	4	8	8	5	28	M4×0.7	12.5	9.5	—	8 ⁰ _{-0.022}	M8×1.0	46	—	—	74	—
16	15	18.3	20	5	8	8	5	28	M5×0.8	12.5	9.5	—	10 ⁰ _{-0.022}	M10×1.0	47	—	—	75	—

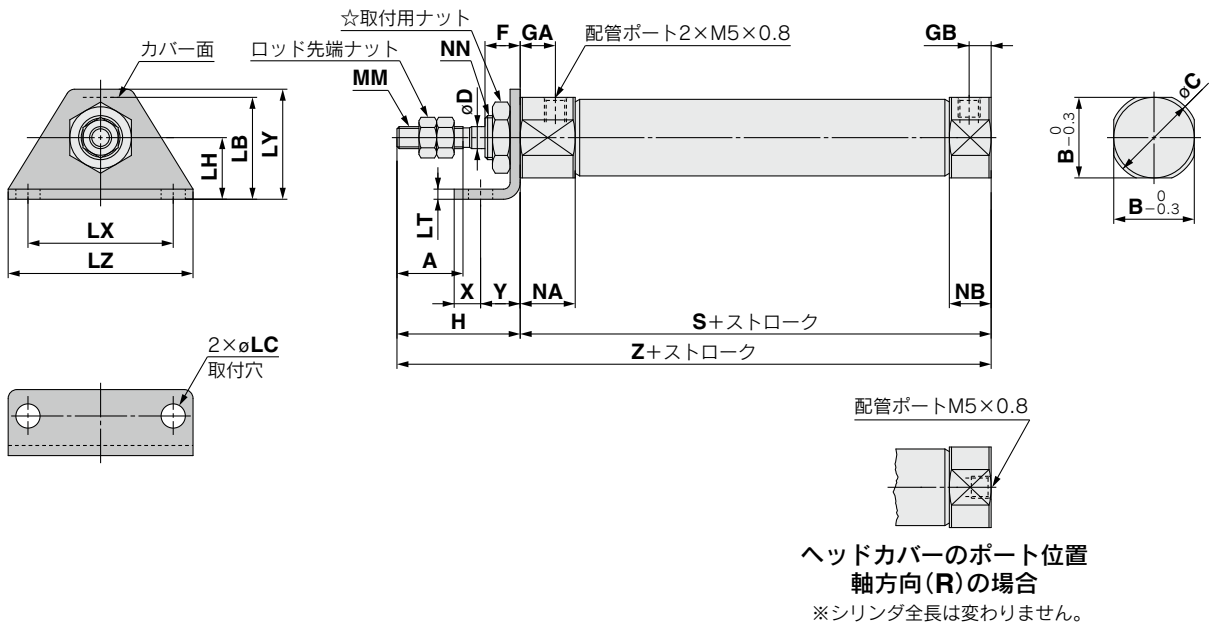
外形寸法図

片側フート(L)

φ6



φ10, φ16



☆取付用ナットの詳細はホームページWEBカタログをご参照ください。

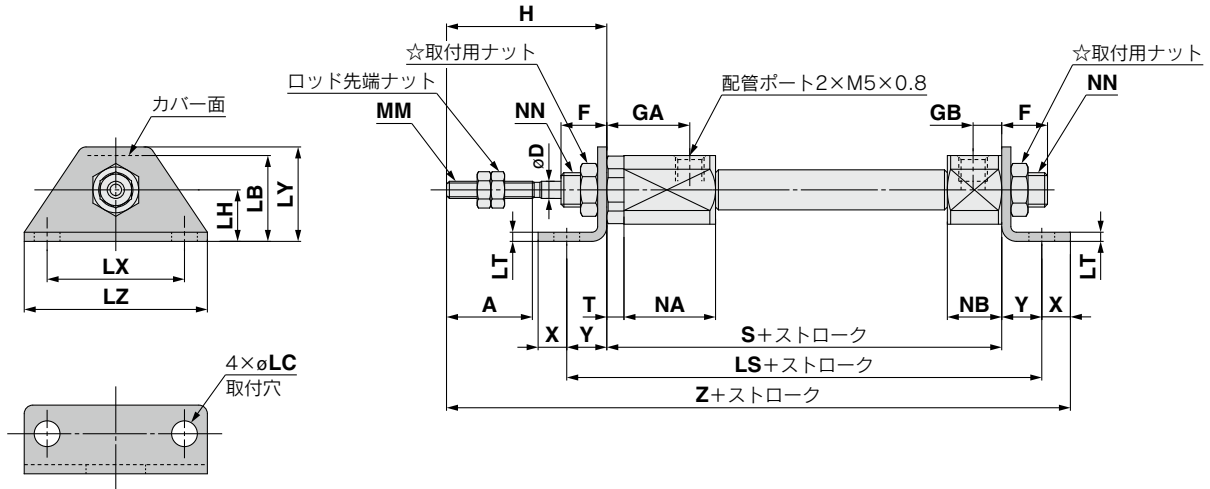
チューブ内径	A	B	C	D	F	GA	GB	H	LB	LC	LH	LT	LX	LY	LZ	MM	NA	NB	NC	NN	S	SA	T	X	Y	Z	ZA
6	15	12	14	3	8	14.5	5	28	15	4.5	9	1.6	24	16.5	32	M3×0.5	16	9.5	7	M6×1.0	51.5	49	3	5	7	79.5	77
10	15	12	14	4	8	8	5	28	15	4.5	9	1.6	24	16.5	32	M4×0.7	12.5	9.5	—	M8×1.0	46	—	—	5	7	74	—
16	15	18.3	20	5	8	8	5	28	23	5.5	14	2.3	33	25	42	M5×0.8	12.5	9.5	—	M10×1.0	47	—	—	6	9	75	—

(mm)

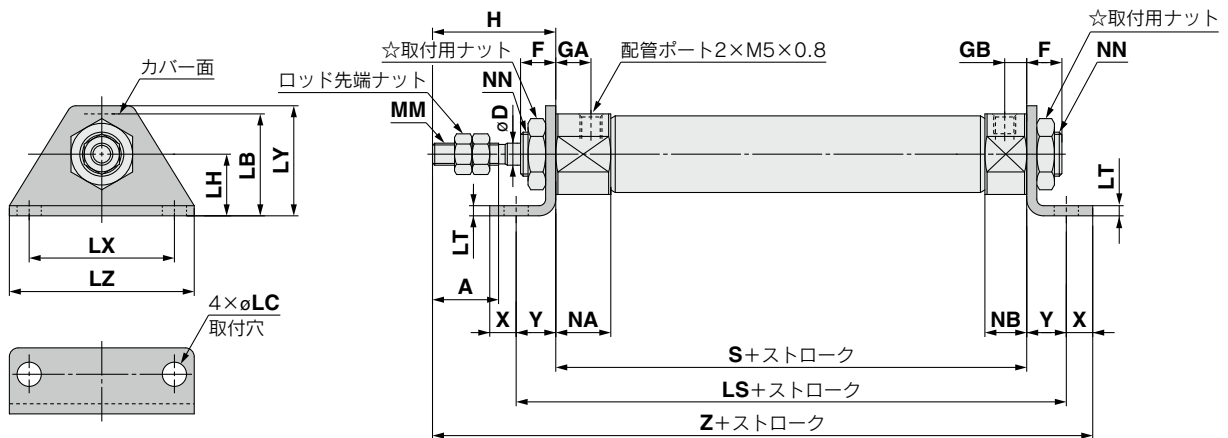
外形寸法図

両側フット(M)

φ6



φ10, φ16



☆取付用ナットの詳細はホームページWEBカタログをご参照ください。

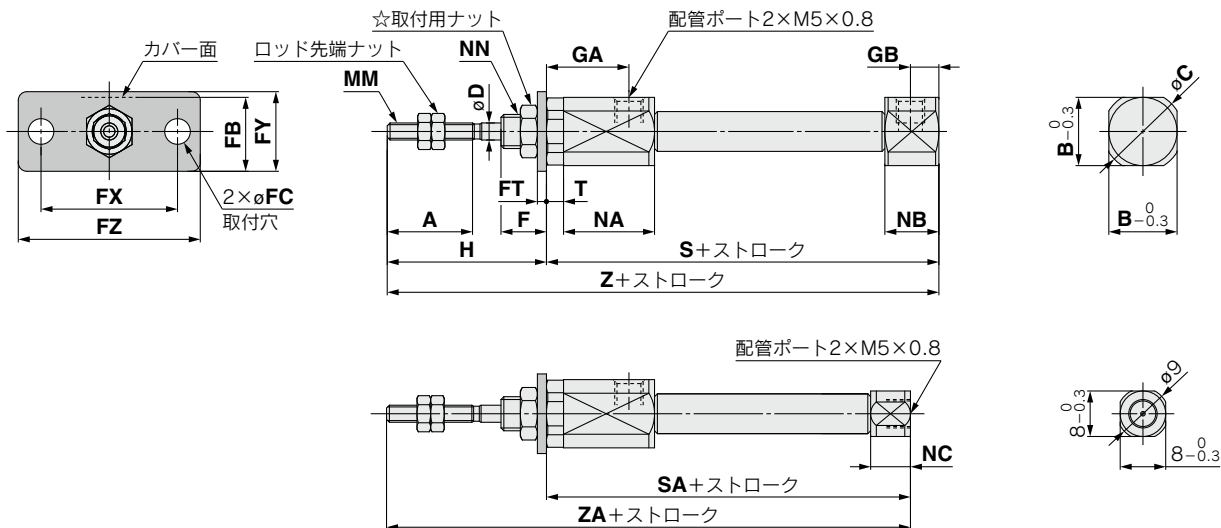
(mm)

チューブ内径	A	D	F	GA	GB	H	LB	LC	LH	LS	LT	LX	LY	LZ	MM	NA	NB	NN	S	T	X	Y	Z
6	15	3	8	14.5	5	28	15	4.5	9	65.5	1.6	24	16.5	32	M3×0.5	16	9.5	M6×1.0	51.5	3	5	7	91.5
10	15	4	8	8	5	28	15	4.5	9	60	1.6	24	16.5	32	M4×0.7	12.5	9.5	M8×1.0	46	—	5	7	86
16	15	5	8	8	5	28	23	5.5	14	65	2.3	33	25	42	M5×0.8	12.5	9.5	M10×1.0	47	—	6	9	90

外形寸法図

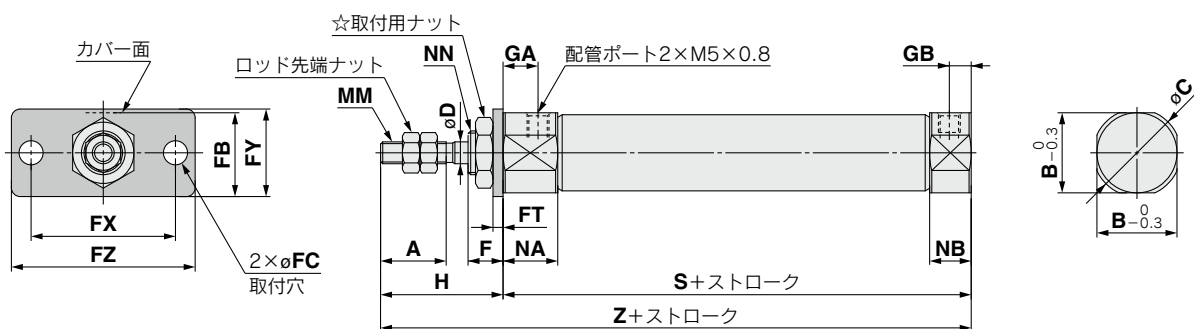
ロッド側フランジ(F)

φ6



ヘッドカバーのポート位置
軸方向(R)の場合

φ10, φ16



ヘッドカバーのポート位置
軸方向(R)の場合

※シリンダ全長は変わりません。

☆取付用ナットの詳細はホームページWEBカタログをご参照ください。

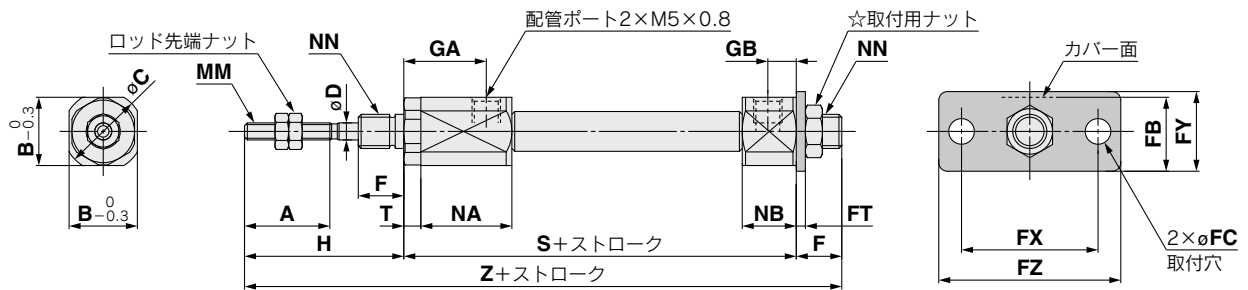
チューブ内径	A	B	C	D	F	FB	FC	FT	FX	FY	FZ	GA	GB	H	MM	NA	NB	NC	NN	S	SA	T	Z	ZA
6	15	12	14	3	8	13	4.5	1.6	24	14	32	14.5	5	28	M3×0.5	16	9.5	7	M6×1.0	51.5	49	3	79.5	77
10	15	12	14	4	8	13	4.5	1.6	24	14	32	8	5	28	M4×0.7	12.5	9.5	—	M8×1.0	46	—	—	74	—
16	15	18.3	20	5	8	19	5.5	2.3	33	20	42	8	5	28	M5×0.8	12.5	9.5	—	M10×1.0	47	—	—	75	—

(mm)

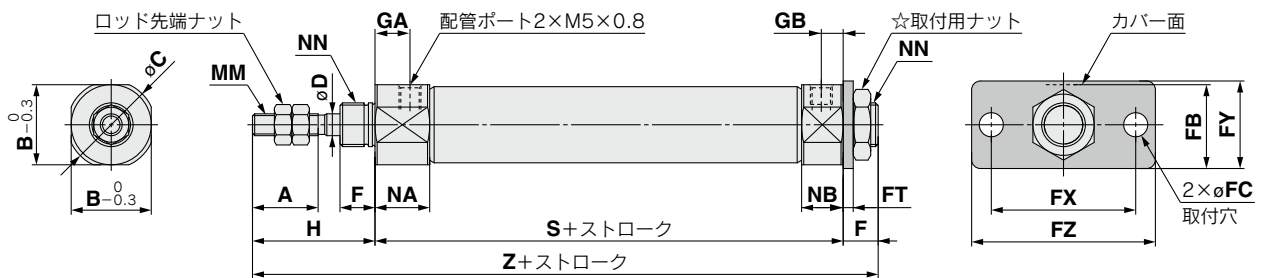
外形寸法図

ヘッド側フランジ(G)

ø6



ø10, ø16



☆取付用ナットの詳細はホームページWEBカタログをご参照ください。

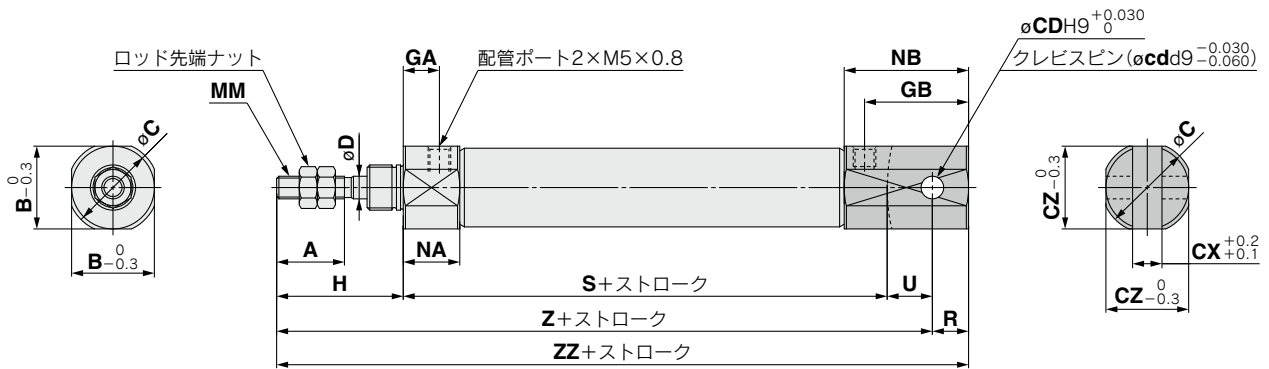
(mm)

チューブ内径	A	B	C	D	F	FB	FC	FT	FX	FY	FZ	GA	GB	H	MM	NA	NB	NN	S	T	Z
6	15	12	14	3	8	13	4.5	1.6	24	14	32	14.5	5	28	M3×0.5	16	9.5	M6×1.0	51.5	3	87.5
10	15	12	14	4	8	13	4.5	1.6	24	14	32	8	5	28	M4×0.7	12.5	9.5	M8×1.0	46	—	82
16	15	18.3	20	5	8	19	5.5	2.3	33	20	42	8	5	28	M5×0.8	12.5	9.5	M10×1.0	47	—	83

外形寸法図

2山クレビス(D)

ø10, ø16



※クレビス用ピンと止め輪が同梱されます。

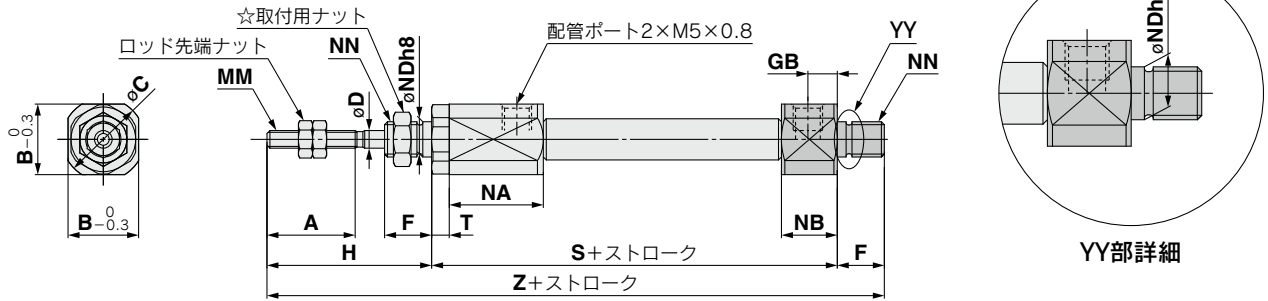
チューブ内径	A	B	C	CD(cd)	CX	CZ	D	GA	GB	H	MM	NA	NB	R	S	U	Z	ZZ
10	15	12	14	3.3	3.2	12	4	8	18	28	M4×0.7	12.5	22.5	5	46	8	82	87
16	15	18.3	20	5	6.5	18.3	5	8	23	28	M5×0.8	12.5	27.5	8	47	10	85	93

(mm)

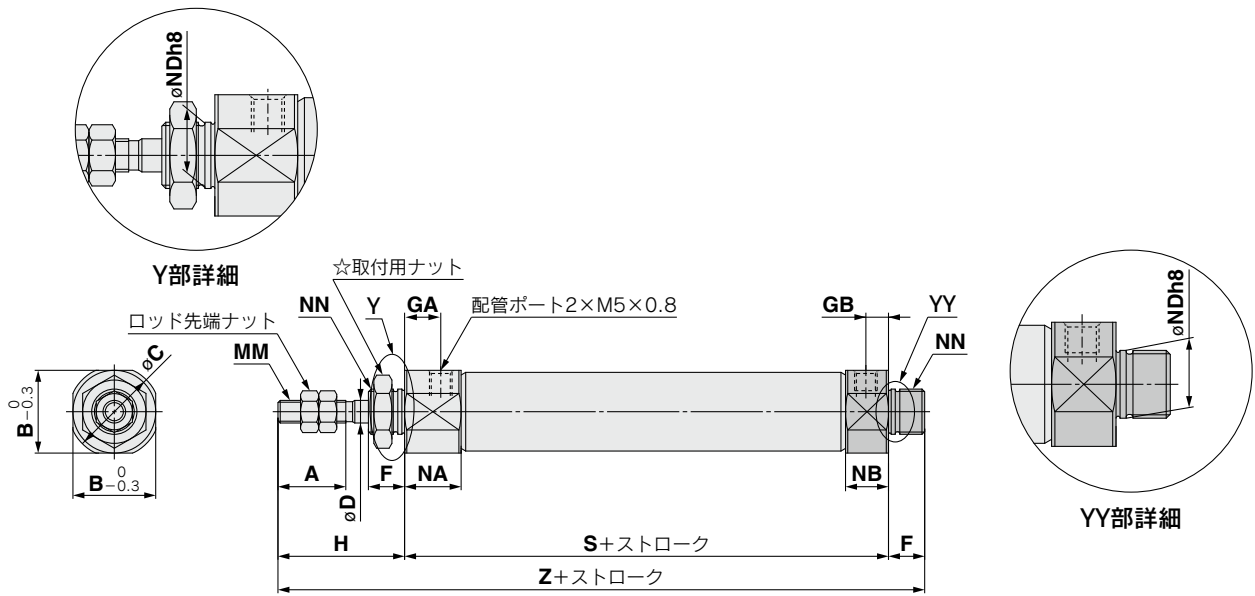
外形寸法図

両側ボス付(E)

φ6



φ10, φ16



☆取付用ナットの詳細はホームページWEBカタログをご参照ください。

(mm)

チューブ内径	A	B	C	D	F	GA	GB	H	MM	NA	NB	NDh8	NN	S	T	Z
6	15	12	14	3	8	14.5	5	28	M3×0.5	16	9.5	6 ⁰ _{-0.018}	M6×1.0	51.5	3	87.5
10	15	12	14	4	8	8	5	28	M4×0.7	12.5	9.5	8 ⁰ _{-0.022}	M8×1.0	46	—	82
16	15	18.3	20	5	8	8	5	28	M5×0.8	12.5	9.5	10 ⁰ _{-0.022}	M10×1.0	47	—	83

CJ2-XB24 / 製品個別注意事項



ご使用前に必ずお読みください。安全上のご注意、アクチュエータ／共通注意事項、オートスイッチ／共通注意事項につきましては当社ホームページの「SMC製品取扱い注意事項」および「取扱説明書」、エアシリンダ CJ2 Series／個別注意事項をご確認ください。 <https://www.smcworld.com>

取付上のご注意

⚠ 警告

- ① 所定のシリンダ速度・および運動エネルギー以内でご使用ください。

シリンダ、パッキンの破損につながります。

- ② ピストンロッドに過大な横荷重が掛からないよう、ご使用ください。

簡易的な確認方法

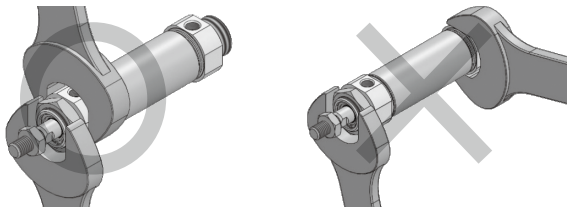
装置取付後の最低作動圧力値 (MPa) = シリンダ最低作動圧力値 (MPa) + { 負荷質量 (kg) × ガイド摩擦係数 / シリンダ断面積 (mm²) }

上記値以内で円滑な作動が認められた場合、シリンダに掛かる負荷は推力のみの抵抗であり、横荷重が掛かってないと判断できます。

- ③ カバー結合部にトルクを与えないでください。

ロッドカバーとヘッドカバーに四面のスパナ掛けを設けてあります。取付の際には適切な締結力を与えて締結するようにしてください。

シリンダの取付時またはポートに継手を取付ける際は、取付けと同じ側のカバーをスパナで押さえ、締付けてください。また、反対側のカバーにスパナ掛けをしないようお願いいたします。トルクによってカバー結合部が破損する原因となります。



⚠ 注意

- ① 取付ねじ部適正締付トルクは下記の範囲内にて行ってください。

φ6: 2.1~2.5N・m、φ10: 5.9~6.4N・m

φ16: 10.8~11.8N・m

- ② ナックル用ピン、クレビス用ピン止め輪の取付け取外しは適正なプライヤ(C形止め輪取付工具)にて行ってください。

特に、φ10用につきましては超極細用プライヤを使用してください。

- ③ オートスイッチ取付レール形の場合、取付けられているレールは取外さないでください。取付ねじがシリンダ内に貫通していますのでエア漏れの原因となります。

- ④ 軸方向フート形取付でストロークが100mmを超える場合には当社へご確認ください。

耐久性について

寿命向上シリンダと既存シリンダの耐久性比較は、当社試験条件における比較です。

シリンダの耐久性は、お客様の使用条件、使用環境などにより異なります。

そのため、あらゆる条件において耐久性4倍以上を保証するものではありません。

⚠️ 安全上のご注意

ここに示した注意事項は、製品を安全に正しくお使いいただき、あなたや他の人々への危害や損害を未然に防止するためのものです。これらの事項は、危害や損害の大きさと切迫の程度を明示するために、「注意」「警告」「危険」の三つに区分されています。いずれも安全に関する重要な内容ですから、国際規格(ISO/IEC)、日本産業規格(JIS)※1)およびその他の安全法規※2)に加えて、必ず守ってください。

- ⚠️ 危険** : 切迫した危険の状態、回避しないと死亡もしくは重傷を負う可能性が想定されるもの。
- ⚠️ 警告** : 取扱いを誤った時に、人が死亡もしくは重傷を負う可能性が想定されるもの。
- ⚠️ 注意** : 取扱いを誤った時に、人が傷害を負う危険が想定される時、および物的損害のみの発生が想定されるもの。

※1) ISO 4414: Pneumatic fluid power - General rules and safety requirements for systems and their components
ISO 4413: Hydraulic fluid power - General rules and safety requirements for systems and their components
IEC 60204-1: Safety of machinery - Electrical equipment of machines - Part 1: General requirements
ISO 10218-1: Robots and robotic devices - Safety requirements for industrial robots - Part 1: Robots
JIS B 8370: 空気圧システム及びその機器の一般規則及び安全要求事項
JIS B 8361: 油圧システム及びその機器の一般規則及び安全要求事項
JIS B 9960-1: 機械類の安全性—機械の電気装置—第1部: 一般要求事項
JIS B 8433-1: ロボット及びロボティックデバイス—産業用ロボットの安全要求事項—第1部: ロボット

※2) 労働安全衛生法 など

⚠️ 警告

① 当社製品の適合性の決定は、システムの設計者または仕様を決定する人が判断してください。

ここに掲載されている製品は、使用される条件が多様なため、そのシステムへの適合性の決定は、システムの設計者または仕様を決定する人が、必要に応じて分析やテストを行ってから決定してください。このシステムの所期の性能、安全性の保証は、システムの適合性を決定した人の責任になります。常に最新の製品カタログや資料により、仕様の全ての内容を検討し、機器の故障の可能性についての状況を考慮してシステムを構成してください。

② 当社製品は、充分な知識と経験を持った人が取扱ってください。

ここに掲載されている製品は、取扱いを誤ると安全性が損なわれます。機械・装置の組立てや操作、メンテナンスなどは充分な知識と経験を持った人が行ってください。

③ 安全を確認するまでは、機械・装置の取扱い、機器の取外しを絶対に行わないでください。

1. 機械・装置の点検や整備は、被駆動物体の落下防止処置や暴走防止処置などがなされていることを確認してから行ってください。
2. 製品を取外す時は、上記の安全処置がとられていることの確認を行い、エネルギー源と該当する設備の電源を遮断するなど、システムの安全を確保すると共に、使用機器の製品個別注意事項を参照、理解してから行ってください。
3. 機械・装置を再起動する場合は、予想外の動作・誤動作が発生しても対処できるようにしてください。

④ 当社製品は、製品固有の仕様外での使用はできません。次に示すような条件や環境で使用するには開発・設計・製造されておりませんので、適用外とさせていただきます。

1. 明記されている仕様以外の条件や環境、野外や直射日光が当たる場所での使用。
2. 原子力、鉄道、航空、宇宙機器、船舶、車両、軍用、生命および人体や財産に影響を及ぼす機器、燃料装置、娯楽機器、緊急遮断回路、プレス用クラッチ・ブレーキ回路、安全機器などへの使用、およびカタログ、取扱説明書などの標準仕様に合わない用途の使用。
3. インターロック回路に使用する場合。ただし、故障に備えて機械式の保護機能を設けるなどの2重インターロック方式による使用を除く。また定期的に点検し正常に動作していることの確認を行ってください。

⚠️ 注意

当社の製品は、自動制御機器用製品として、開発・設計・製造しており、平和利用の製造業向けとして提供しています。

製造業以外でのご使用については、適用外となります。

当社が製造、販売している製品は、計量法で定められた取引もしくは証明などを目的とした用途では使用できません。

新計量法により、日本国内でSI単位以外を使用することはできません。

保証および免責事項／適合用途の条件

製品をご使用いただく際、以下の「保証および免責事項」、「適合用途の条件」を適用させていただきます。

下記内容をご確認いただき、ご承諾のうえ当社製品をご使用ください。

『保証および免責事項』

① 当社製品についての保証期間は、使用開始から1年以内、もしくは納入後1.5年以内、いずれか早期に到達する期間です。※3) また製品には、耐久回数、走行距離、交換部品などを定めているものがありますので、当社最寄りの営業拠点にご確認ください。

② 保証期間中において当社の責による故障や損傷が明らかになった場合には、代替品または必要な交換部品の提供を行わせていただきます。なお、ここでの保証は、当社製品単体の保証を意味するもので、当社製品の故障により誘発される損害は、保証の対象範囲から除外します。

③ その他製品個別の保証および免責事項も参照、ご理解の上、ご使用ください。

※3) 真空パッドは、使用開始から1年以内の保証期間を適用できません。真空パッドは消耗部品であり、製品保証期間は納入後1年です。ただし、保証期間内であっても、真空パッドを使用したことによる摩耗、またはゴム材質の劣化が原因の場合には、製品保証の適用範囲外となります。

『適合用途の条件』

海外へ輸出される場合には、経済産業省が定める法令(外国為替および外国貿易法)、手続きを必ず守ってください。

⚠️ 安全に関するご注意

ご使用の際は「SMC製品取扱い注意事項」(M-03-3)および「取扱説明書」をご確認のうえ、正しくお使いください。

SMC株式会社

<https://www.smcworld.com>

営業拠点 / 仙台・札幌・北上・山形・郡山・大宮・茨城・宇都宮・太田・長岡・川越・甲府・長野・諏訪
東京・南東京・西東京・千葉・厚木・横浜・浜松・静岡・沼津・豊田・半田・豊橋・名古屋
四日市・小牧・金沢・富山・福井・京都・滋賀・奈良・福知山・大阪・南大阪・門真・神戸
姫路・岡山・高松・松山・山陰・広島・福山・山口・福岡・北九州・熊本・大分・南九州

技術センター・工場 / 筑波技術センター・草加工場・筑波工場・下妻工場・釜石工場・遠野工場
矢祭工場

お客様相談窓口 **フリーダイヤル ☎ 0120-837-838**
受付時間 / 9:00~12:00 13:00~17:00 月~金曜日(祝日、会社休日を除く)

代理店